



Z62-M445.01 S5

Manuální výměna nástroje

Položka č. **10004021**

Vysokofrekvenční vřeteno pro vysokorychlostní vrtání

Ložisko

Hybridní kuličkové ložisko (ks)	4
Životnost tukového mazání	bezúdržbový

Motoru

Technologie motoru	3-fázový asynchronní pohon (bez kartáčů a čidel)
Frekvence	750 HZ
Počet pólů motoru (páry)	1
Jmenovité otáčky	45.000 rpm
Hodnota zrychlení/brzdění Za sekundu	10 000 rpm (ostatní hodnoty po domluvě)

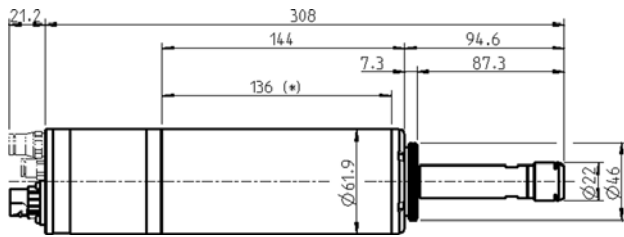
Hodnoty výkonu

Chlazenou kapalinou

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Jmenovitý výkon	2,8	2,2	2	[kW]
Točivý moment	0,68	0,53	0,47	[Nm]
Napětí	152	152	151	[V]
Proud	15,9	12,9	12	[A]

Z62-M445.01 S5

Manuální výměna nástroje
Položka č. **10004021**



Rozměr

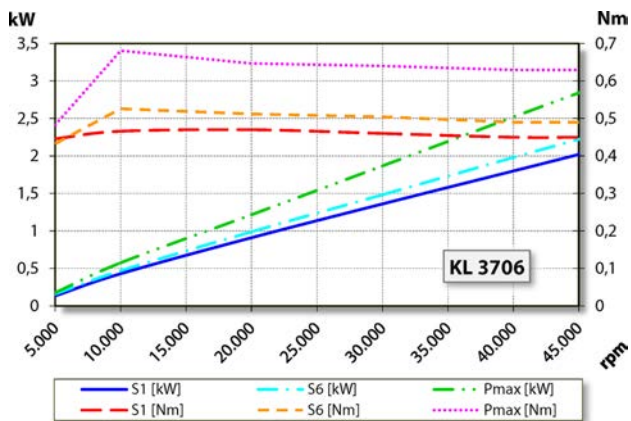


Diagram výkonu
Chlazení kapalinou

Měření výkonu se provádí na firemním stanovišti k měření motorů.

Znaky

Otáčkoměr	Magnetorezistor (TTL) počet signálů = 6
Ochrana motoru	PTC 130° C
Plášť	Ušlechtilá ocel
Průměr tělesa	61,9 mm
Chlazení	Chlazení kapalinou
Provozní teplota prostředí	+ 10° C ... + 45° C
Blokovací vzduch	
Druh ochrany (blokovací vzduch připojen)	IP54
Výměna nástroje	Manuální výměna nástroje
Typ kleštiny	ER 16
	Volitelné příslušenství
Rozsah upínání do	10 mm (25/64")
Ve směru hodinových ručiček	
Konektor zařízení	9-pól. (SpeedTEC)
Hmotnost	~ 3,3 kg
Kruhový pohyb vnitřního kužele	< 1 μ