



33-1 W03 S

Manueller Werkzeugwechsel

Artikel-Nr. **10200001**

SF-Spindel zum Abrichten von Schleifscheiben

Lager

| | |
|----------------------------|--------------|
| Stahlkugellager (Stück) | 2 |
| Lebensdauer-Fettschmierung | wartungsfrei |

Motor

| | |
|--|---|
| Motortechnologie | 3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos) |
| Frequenz | 1.000 HZ |
| Motorpolzahl (Paare) | 1 |
| Nenn Drehzahl | 60.000 rpm |
| Beschleunigungs- / Bremswert Pro Sekunde | 10 000 rpm (andere Werte nach Rücksprache) |

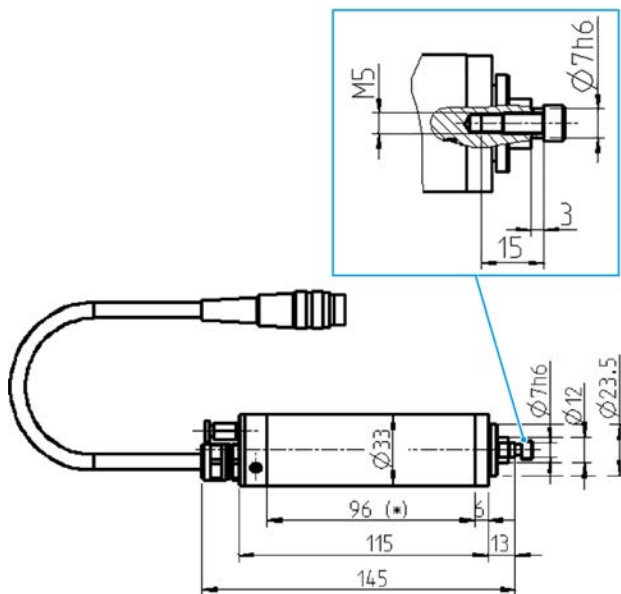
Leistungswerte

Ungekühlt

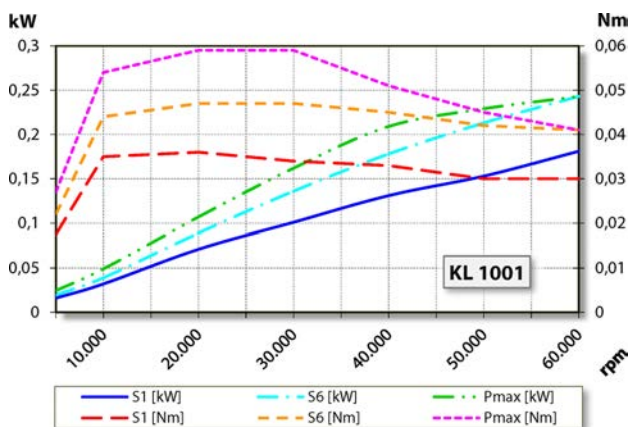
| | Pmax./5s | S6-60% | S1-100% | |
|--------------|----------|--------|---------|------|
| Nennleistung | 0,24 | 0,24 | 0,18 | [kW] |
| Drehmoment | 0,059 | 0,047 | 0,036 | [Nm] |
| Spannung | 46 | 46 | 44 | [V] |
| Strom | 6,5 | 6,5 | 5,5 | [A] |

33-1 W03 S

Manueller Werkzeugwechsel
 Artikel-Nr. 10200001



Abmessungen



Leistungsdiagramm

Ungekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

Merkmale

| | |
|--|--|
| Gehäuse | Aluminium |
| Gehäusedurchmesser | 33 mm |
| Kühlung | Ungekühlt |
| Wärmeableitung | Über den Spindelträger |
| Gehäusetemperatur | < + 45° C |
| Betriebsumgebungstemperatur | + 10° C ... + 45° C |
| Sperrluft | |
| Schutzart (Sperrluft eingeschaltet) | IP54 |
| Werkzeugwechsel | Manueller Werkzeugwechsel |
| Werkzeugaufnahme | Schleifkörper maximal Ø 20 mm maximal t = 5 - 6 mm |
| Spannbereich | Ø 7 h6 - M5 |
| Rechtslauf | |
| Gerätestecker | 3-pol (Amphenol C 091 A) Kabellänge 3 m |
| Gewicht | ~ 0,65 kg |
| Planlauf Aufnahmefläche | < 1 µ |