



Z33-M060.10 K2S15

Cambio manuale dell'utensile

Articolo **10200039**

Mandrino HF per frese ad alta velocità, per rettifica, foratura, incisione

Cuscinetti

Cuscinetti ibridi a sfere (pezzo)	2 (anteriore)
Cuscinetti a sfere in acciaio (pezzo)	1 (posteriore)
Lubrificazione a vita	non manutentivo

Motore

Tecnologia del motore	Azionamento asincrono a 3 fasi (senza spazzole né sensori)
Frequenza	1.000 HZ
Numero poli motore (coppie)	1
Regime di rotazione nominale	60.000 giri/min
Valore di accelerazione/ decelerazione Al secondo	10 000 giri/min (altri valori su richiesta)

Valori di potenza

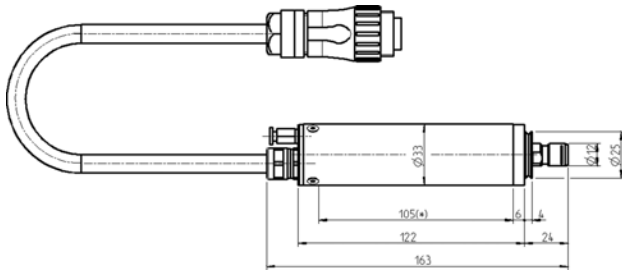
Senza raffreddamento

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Potenza nominale	0,24	0,24	0,18	[kW]
Coppia	0,059	0,047	0,036	[Nm]
Tensione	46	46	44	[V]
Corrente	6,5	6,5	5,5	[A]

Z33-M060.10 K2S15

Cambio manuale dell'utensile

Articolo **10200039**



Misurazione

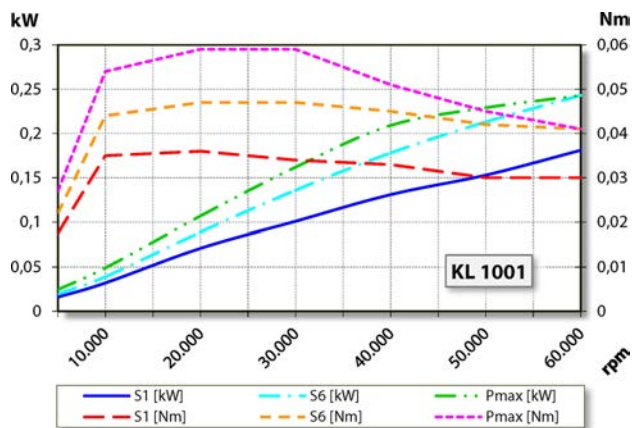


Diagramma di potenza

Senza raffreddamento

La potenza è stata determinata su un banco prova motori proprio.

Caratteristiche

Salvamotore	PTC 100° C
Carcassa	Alluminio
Diametro della carcassa	33 mm
Raffreddamento	Senza raffreddamento
Dissipazione di calore	Tramite il portamandrino
Temperatura della carcassa	< + 45° C
Temperatura ambiente di funzionamento	+ 10° C ... + 45° C
Barriera pneumatica	
Grado di protezione (barriera pneumatica inserita)	IP54
Cambio utensile	Cambio manuale dell'utensile
Tipo pinza di serraggio	ER 8
	Accessori opzionali
Campo di serraggio max.	5 mm (13/64")
Corsa destra	
Connettore	a 7 polii in plastica Lunghezza cavo 2 m
Peso	~ 0,62 kg
Concentricità cono interno	< 1 μ