

## Z62-M360.57 S5

मैनुअल उपकरण बदलना

आइटम नंबर 10203045

उच्च गति की मिलिंग, ग्राइंडिंग, ड्रिलिंग, एनग्रेविंग के लिए HF-स्पिंडल

### स्टॉक

हाइब्रिड बॉल बियरिंग (नग) 2

जीवनकाल लुब्रीकेशन (स्निग्धीकरण) अनुरक्षण से मुक्त

### मोटर

मोटर प्रौद्योगिकी 3-चरणीय अतुल्यकालिक ड्राइव  
(ब्रशरहित और सेंसररहित)

आवृत्ति 1.000 HZ

मोटर ध्रुवों (जोड़ों) की संख्या 1

मूल्यांकित गति 60.000 rpm

त्वरण / मंदी 10 000 rpm  
प्रति सेकंड (परामर्श के पश्चात् अन्य मान)

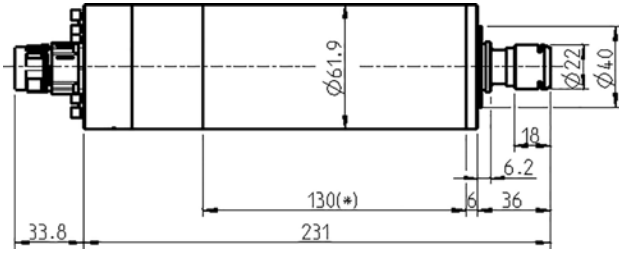
### विद्युत शक्तिमान

ठंडा तरल पदार्

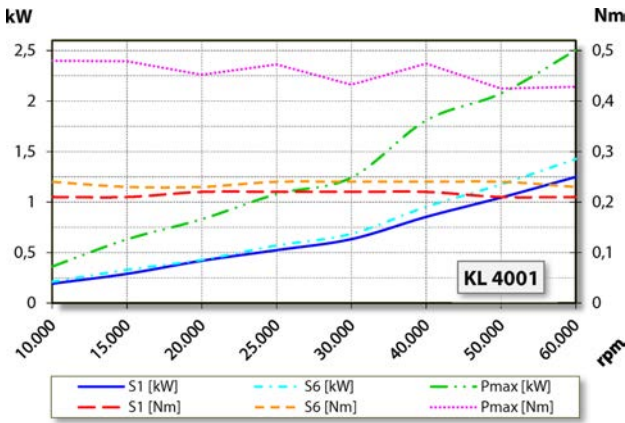
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
मूल्यांकित पावर	2,5	1,4	1,2	[kW]
टॉर्क	0,48	0,24	0,22	[Nm]
वोल्टेज	249	211	206	[V]
धारा	11	6,5	6	[A]

**Z62-M360.57 S5**

मैन्युअल उपकरण बदलना  
आइटम नंबर 10203045



माप



पॉवर चित्र

ठंडा तरल पदार्

कार्य-निष्पादन मापन आंतरिक इंजन टेस्ट बेड पर होता है

**सुविधाएं**

इंजन गति सेंसर	ट्रांसमीटर (TTL) सिग्नल = 6
मोटर सुरक्षा	PTC 160° C
हाउज़िंग	स्टेनलेस स्टील
हाउज़िंग व्यास:	61,9 मिमी
कूलिंग	ठंडा तरल पदार्थ
ऑपरेटिंग परिवेश के तापमान	+ 10° C ... + 45° C
सीलिंग हवा	
सुरक्षा (सीलिंग एयर चालू की गई)	IP54
औजार विनियम	मैन्युअल उपकरण बदलना
चक प्रकार	ER 16 वैकल्पिक एक्सेसरीज़
तक चकिंग क्षमता	10 मिमी (25/64" )
दक्षिणावर्त	
मेल संयोजक	9-पिन (SpeedTEC)
भार	~ 2,7 किग्रा
रेडियल रनआउट आंतरिक शंकु	< 1 μ