



Z80-M450.60 S5

Manuální výměna nástroje

Položka č. **10204048**

Vysokofrekvenční vřeteno pro vysokorychlostní frézování, broušení, vrtání a rytí (gravírování)

Ložisko

Hybridní kuličkové ložisko (ks)	3
Životnost tukového mazání	bezúdržbový

Motoru

Technologie motoru	3-fázový asynchronní pohon (bez kartáčů a čidel)
Frekvence	1.667 HZ
Počet pólů motoru (páry)	2
Jmenovité otáčky	50.000 rpm
Hodnota zrychlení/brzdění Za sekundu	10 000 rpm (ostatní hodnoty po domluvě)

Hodnoty výkonu

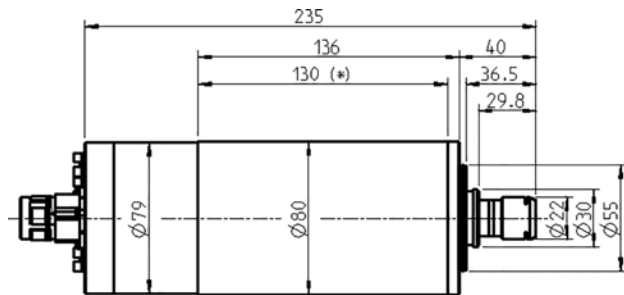
Chlazenou kapalinou

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Jmenovitý výkon	5,2	3,4	2,7	[kW]
Točivý moment	1,08	0,75	0,73	[Nm]
Napětí	330	292	280	[V]
Proud	16	11	10	[A]

Z80-M450.60 S5

Manuální výměna nástroje

Položka č. **10204048**



Rozměr

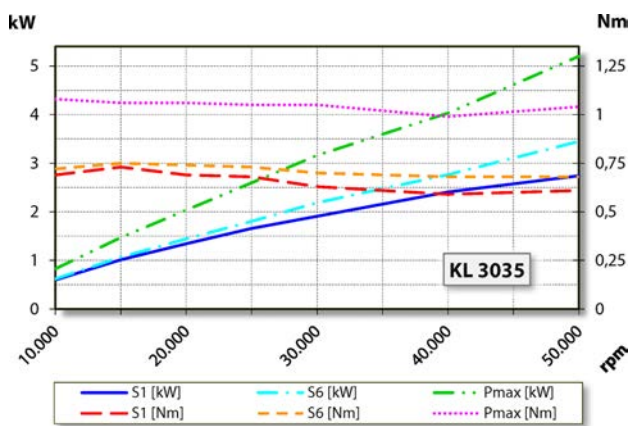


Diagram výkonu

Chlazení kapalinou

Měření výkonu se provádí na firemním stanovišti k měření motorů.

Znaky

Otáčkoměr	Magnetorezistor (TTL) počet signálů = 6
Ochrana motoru	PTC 160° C
Plášť	Ušlechtilá ocel
Průměr tělesa	80 mm
Chlazení	Chlazení kapalinou
Provozní teplota prostředí	+ 10° C ... + 45° C
Blokovací vzduch	
Druh ochrany (blokovací vzduch připojen)	IP54
Výměna nástroje	Manuální výměna nástroje
Typ kleštiny	ER 16
Rozsah upínání do	Volitelné příslušenství
Ve směru hodinových ručiček	10 mm (25/64")
Konektor zařízení	9-pól. (SpeedTEC)
Hmotnost	~ 4,6 kg
Kruhový pohyb vnitřního kužele	< 1 μ