



Z62-M450.02 S21

Substituição manual do cone

Número de artigo **10204236**

Spindle HF para fresar, esmerilar, furar, gravar a alta velocidade

Mancal

Rolamentos híbridos (unidade)	4
Lubrificação com graxa para toda a vida útil	isento de manutenção

Motor

Tecnologia de motores	Acionamento assíncrono de 3 fases (sem escovas nem sensores)
Frequência	833 HZ
Nº de polos do motor (pares)	1
Velocidade nominal	50.000 rpm
Valor de aceleração/frenagem Por segundo	10 000 rpm (outros valores após consulta)

Valores de potência

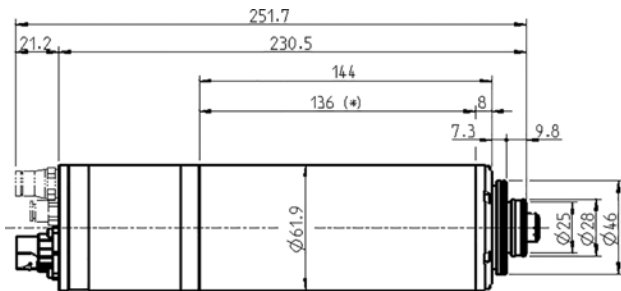
Por líquido

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potência nominal	3,2	2,5	2,3	[kW]
Binário	0,68	0,53	0,47	[Nm]
Tensão	167	167	167	[V]
Corrente	15,9	12,9	12	[A]

Z62-M450.02 S21

Substituição manual do cone

Número de artigo **10204236**



Dimensões

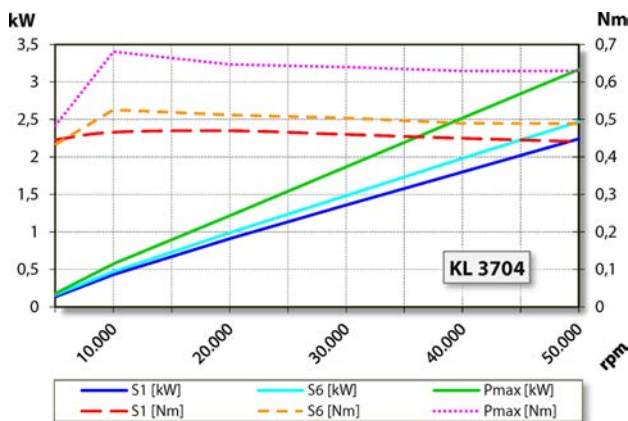


Diagrama de potência

Por líquido

A avaliação do desempenho foi efetuada na instalação de ensaio de motores do explorador.

Características

Indicador de r.p.m.	Resistor magnético (TTL) Número de sinais = 6
Proteção do motor	PTC 130 °C
Caixa	Aço inoxidável
Diâmetro da caixa	61,9 mm
Refrigeração	por líquido
Temperatura ambiente de funcionamento	+ 10° C ... + 45° C
Ar de vedação	
Tipo de proteção (ar de vedação ligado)	IP54
Troca de ferramenta	Substituição manual do cone
Suporte para a ferramenta	HSK-C 25
Capacidade de fixação até	10 mm
Marcha à direita e marcha à esquerda	
Ficha do aparelho	9 polos (I-TEC)
Peso	~ 3,4 kg
Deslocamento radial do cone interior	< 1 µ
Deslocamento axial	< 1 µ