



F100-M636.04 S11

Substituição manual do cone

Número de artigo **10206003**

Spindle HF para fresar, esmerilar, furar, gravar a alta velocidade

Mancal

Rolamentos híbridos (unidade)	4
Lubrificação com graxa para toda a vida útil	isento de manutenção

Motor

Tecnologia de motores	Acionamento assíncrono de 3 fases (sem escovas nem sensores)
Frequência	1.200 HZ
Nº de polos do motor (pares)	2
Velocidade nominal	36.000 rpm
Valor de aceleração/frenagem Por segundo	10 000 rpm (outros valores após consulta)

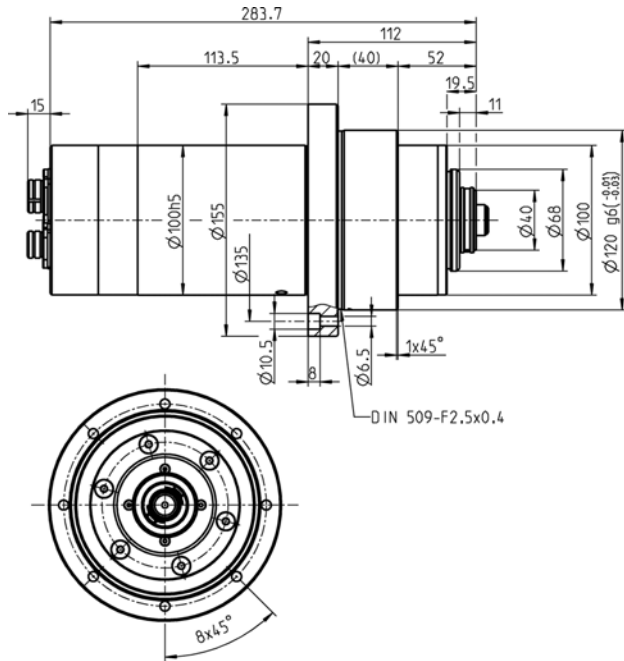
Valores de potência

Por líquido

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potência nominal	16,1	11,5	10	[kW]
Binário	6,85	5,19	4,7	[Nm]
Tensão	380	380	380	[V]
Corrente	38,4	28,5	25,7	[A]

F100-M636.04 S11

Substituição manual do cone
Número de artigo **10206003**



Dimensões

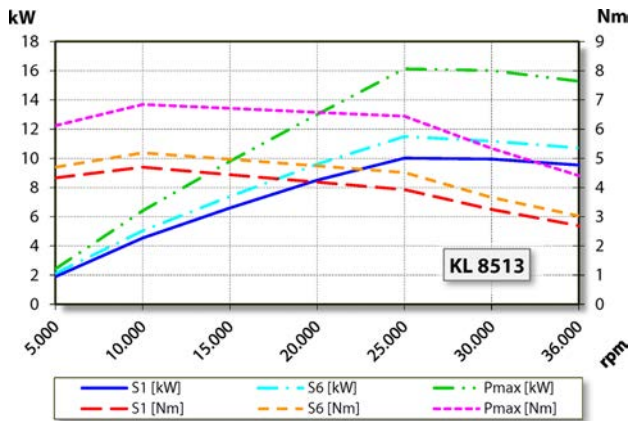


Diagrama de potência

Por líquido

A avaliação do desempenho foi efetuada na instalação de ensaio de motores do explorador.

Características

Indicador de r.p.m.	Resistor magnético (TTL) Número de sinais = 6
Proteção do motor	PTC 130 °C
Caixa	Aço inoxidável
Diâmetro da caixa	100 mm
Diâmetro do flange	155 mm
Círculo primitivo	Ø 135 mm (8 x Ø 6,5) para parafusos: M6
Refrigeração	por líquido
Temperatura ambiente de funcionamento	+ 10° C ... + 45° C
Ar de vedação	
Tipo de proteção (ar de vedação ligado)	IP54
Troca de ferramenta	Substituição manual do cone
Suporte para a ferramenta	HSK-C 40
Capacidade de fixação até	16 mm
Marcha à direita e marcha à esquerda	
Ficha do aparelho	5 polos (ECTA 133) Fases do motor 12 polos (ECTA 133) Sensores
Peso	~ 15 kg
Deslocamento radial do cone interior	< 1 µ
Deslocamento axial	< 1 µ