



Z100-M618.03 S5R

Cambio manuale del cono

Articolo **10206007**

Mandrino HF per frese ad alta velocità, per rettifica, foratura, incisione

Cuscinetti

Cuscinetti ibridi a sfere (pezzo)	4
Lubrificazione a vita	non manutentivo

Motore

Tecnologia del motore	Azionamento asincrono a 3 fasi (senza spazzole né sensori)
Frequenza	600 HZ
Numero poli motore (coppie)	2
Regime di rotazione nominale	18.000 giri/min
Valore di accelerazione/ decelerazione Al secondo	10 000 giri/min (altri valori su richiesta)

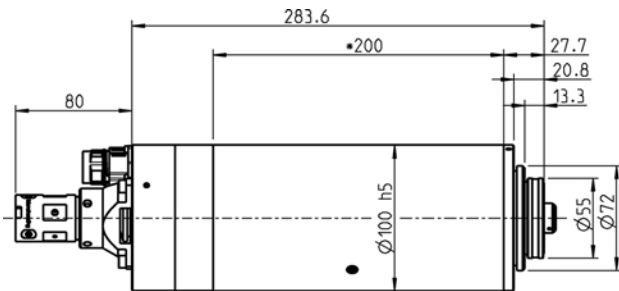
Valori di potenza

Raffreddato a liquid

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Potenza nominale	11,7	8,7	7,7	[kW]
Coppia	6,85	5,19	4,7	[Nm]
Tensione	282	282	282	[V]
Corrente	38	28,5	25,7	[A]

Z100-M618.03 S5R

Cambio manuale del cono
Articolo **10206007**



Misurazione

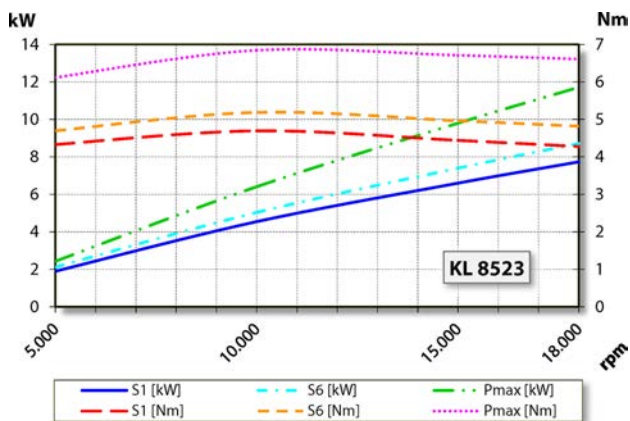


Diagramma di potenza

Raffreddato a liquid

La potenza è stata determinata su un banco prova motori proprio.

Caratteristiche

Trasmettitore numero di giri	Magnetoresistore (TTL) Numero segnali = 6
Salvamotore	PTC 150° C Pt1000
Carcassa	Acciaio inox
Diametro della carcassa	100 mm
Raffreddamento	raffreddato a liquido
Temperatura ambiente di funzionamento	+ 10° C ... + 45° C
Barriera pneumatica	
Grado di protezione (barriera pneumatica inserita)	IP54
Alimentazione interna del refrigerante	
Giunto rotante	< 80 bar < 10 L/min
Cambio utensile	Cambio manuale del cono
Portautensili	HSK-C 40 + HSK-D 50
Campo di serraggio max.	16 mm
Corsa destra e corsa sinistrorsa	
Connettore	a 9 poli (SpeedTEC)
Peso	~ 12,5 kg
Concentricità cono interno	< 1 μ
Oscillazione assiale	< 1 μ