



## Z100-M618.03 S5R

手动换锥

产品编号 10206007

用于高速铣削、磨削、钻孔、雕刻的电主轴

### 轴承

混合球轴承 (个)	4
永久油脂润滑	免维护

### 电机

电机技术	三相异步驱动装置 (无刷、无传感器)
频率	600 HZ
电机极数 (成对)	2
额定转速	18.000 rpm
加速/制动参数 每秒	10 000 rpm (按照咨询执行的其他参数)

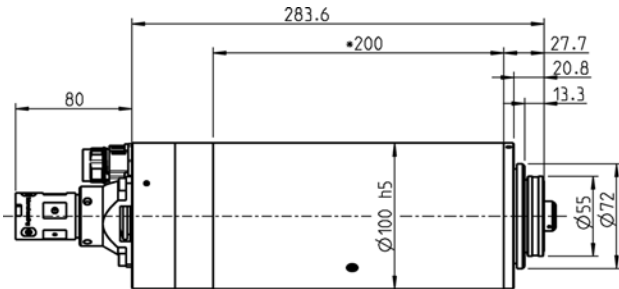
### 功率值

液体冷却

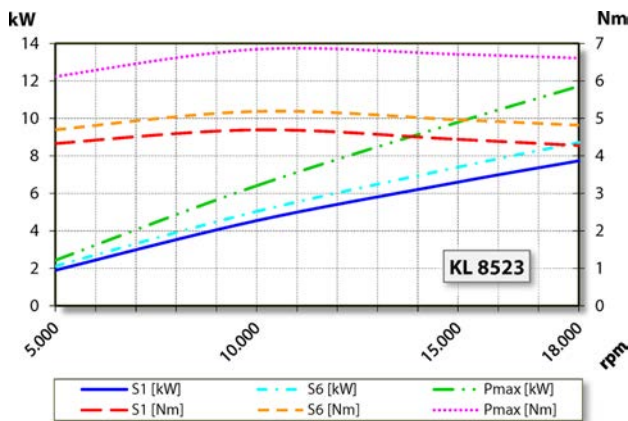
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
额定输出功率	11,7	8,7	7,7	[kW]
扭矩	6,85	5,19	4,7	[Nm]
电压	282	282	282	[V]
电流	38	28,5	25,7	[A]

**Z100-M618.03 S5R**

手动换锥  
产品编号 10206007



尺寸



功率图  
液体冷却

功率测定完成于公司内部的电机试验台。

**特征**

转速表	磁敏电阻 (TTL) 信号数 = 6
电机保护	PTC 150° C Pt1000
外壳	不锈钢
外壳直径	100 mm
冷却	液体冷却
工作环境温度	+ 10° C ~ + 45° C
空气轴封	
防护等级 (已打开密封空气)	IP54
冷却剂内部供给线	
旋转接头	< 80 bar < 10 L/min
刀具更换	手动换锥
刀架	HSK-C 40 + HSK-D 50
夹紧范围最大为	16 mm
右转和左转	
设备插头	9 针 (SpeedTEC)
重量	~ 12,5 kg
内部锥体径跳	< 1 μ
轴向跳动	< 1 μ