



## Z100-M618.03 S5

मैन्युअल टेपर परिवर्तन

आइटम नंबर 10206008

उच्च गति की मिलिंग, ग्राइंडिंग, ड्रिलिंग, एनग्रेविंग के लिए HF-स्पिंडल

### स्टॉक

हाइब्रिड बॉल बियरिंग (नग) 4

जीवनकाल लुब्रीकेशन (स्निग्धीकरण) अनुरक्षण से मुक्त

### मोटर

मोटर प्रौद्योगिकी 3-चरणीय अतुल्यकालिक ड्राइव  
(ब्रशरहित और सेंसररहित)

आवृत्ति 600 Hz

मोटर धुरों (जोड़ों) की संख्या 2

मूल्यांकित गति 18.000 rpm

त्वरण / मंदी 10 000 rpm  
प्रति सेकंड (परामर्श के पश्चात् अन्य मान)

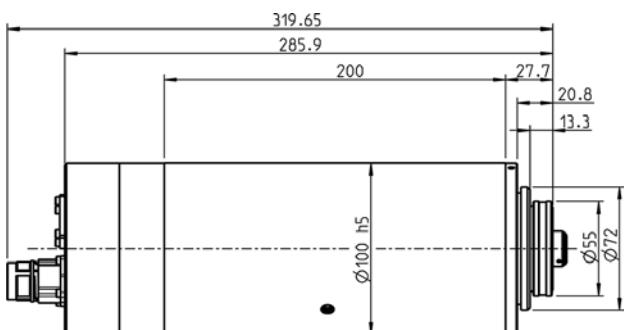
### विद्युत शक्तिमान

ठंडा तरल पदार

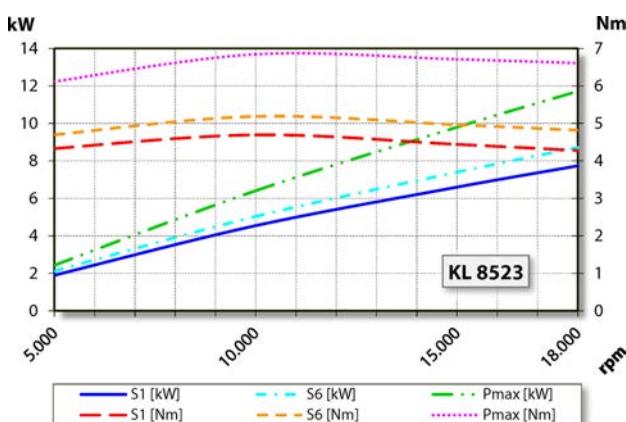
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
मूल्यांकित पॉवर	11,7	8,7	7,7	[kW]
टॉक	6,85	5,19	4,7	[Nm]
वोल्टेज	282	282	282	[V]
धारा	38	28,5	25,7	[A]

**Z100-M618.03 S5**

मैन्युअल टेपर परिवर्तन  
आइटम नंबर 10206008



माप



पॉवर चित्र  
ठंडा तरल पदार्

कार्य-निष्पादन मापन आंतरिक इंजन टेस्ट बेड पर होता है

## सुविधाएं

इंजन गति सेंसर

ट्रांसमीटर (TTL)  
सिग्नल = 6

मोटर सुरक्षा

PTC 150° C  
Pt1000

हाउजिंग

स्टेनलेस स्टील

हाउजिंग व्यास:

100 मिमी

कूलिंग

ठंडा तरल पदार्थ

ऑपरेटिंग परिवेश के तापमान

+ 10° C ... + 45° C

सीलिंग हवा

IP54

(सीलिंग एयर चालू की गई)

औजार विनियम

मैन्युअल टेपर परिवर्तन

उपकरण का स्थिरता

HSK-C 40 + HSK-D  
50

तक चकिंग क्षमता

16 मिमी

दक्षिणावर्त और बामावर्त घूर्णन

9-पिन (SpeedTEC)

भार

~ 12,5 किग्रा

रेडियल रनआउट आंतरिक शंकु

< 1 μ

रन-आउट (ठहरना)

< 1 μ