



Z33-D060.02 S2A

气动直接换刀

产品编号 10300017

用于高速铣削、磨削、钻孔、雕刻的电主轴

轴承

| | |
|----------|-----|
| 钢球轴承 (个) | 2 |
| 永久油脂润滑 | 免维护 |

电机

| | |
|---------------|-----------------------------|
| 电机技术 | 三相异步驱动装置 (无刷、无传感器) |
| 频率 | 1.000 HZ |
| 电机极数 (成对) | 1 |
| 额定转速 | 60.000 rpm |
| 加速/制动参数 每秒 | 10 000 rpm (按照咨询执行的其他参数) |

功率值

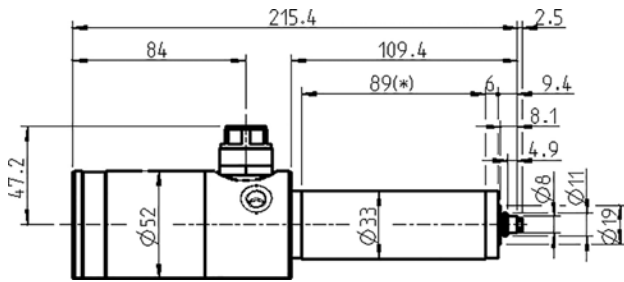
无冷却

| | Pmax./5s | S6-60% | S1-100% | |
|--------|----------|--------|---------|------|
| 额定输出功率 | 0,24 | 0,24 | 0,18 | [kW] |
| 扭矩 | 0,059 | 0,047 | 0,036 | [Nm] |
| 电压 | 46 | 46 | 44 | [V] |
| 电流 | 6,5 | 6,5 | 5,5 | [A] |

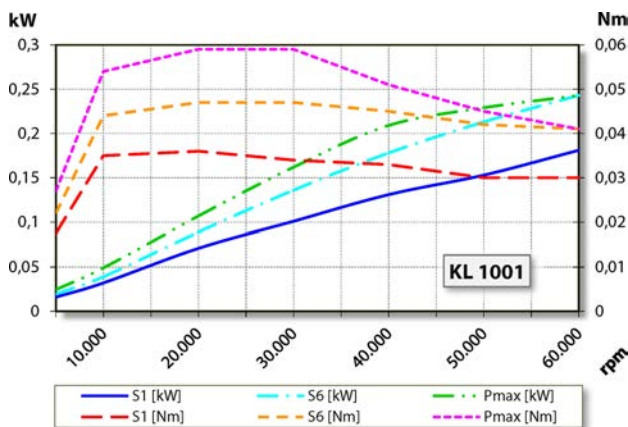
Z33-D060.02 S2A

气动直接换刀

产品编号 10300017



尺寸



功率图

无冷却

功率测定完成于公司内部的电机试验台。

特征

| | |
|-------------------|-------------------|
| 电机保护 | PTC 100° C |
| 外壳 | 铝 |
| 外壳直径 | 33 mm |
| 冷却 | 无冷却 |
| 散热 | 通过电主轴托架 |
| 外壳温度 | < + 45° C |
| 工作环境温度 | + 10° C ~ + 45° C |
| 空气轴封 | |
| 防护等级 (已打开密封空气) | IP54 |
| ESD 保护 | |
| 刀具更换 | 气动直接换刀 |
| 夹头型号 | 5 · 1P-5° |
| 夹紧范围最大为 | 3.5 mm (1/8 ") |
| 右转 | |
| 设备插头 | 7 针 · 塑料 |
| 重量 | ~ 1,1 kg |
| 内部锥体径跳 | < 1 μ |