



Z42-D160.20 S2A

Changement direct pneumatique

Numéro de article **10301165**

Broche haute fréquence pour fraisage à grande vitesse, meulage, perçage, gravure

Paliers

Roulements à billes hybride (pièce)	2
Graissage à vie	sans entretien

Moteur

Technologie de moteur	Entraînement asynchrone triphasé (sans balais et sans capteurs)
Fréquence	1.000 Hz
Nombre de pôles moteur (paire)	1
Vitesse de rotation nominale	60.000 tr/min
Accélération/freinage Par seconde	10 000 tr/min (autres valeurs après accord)

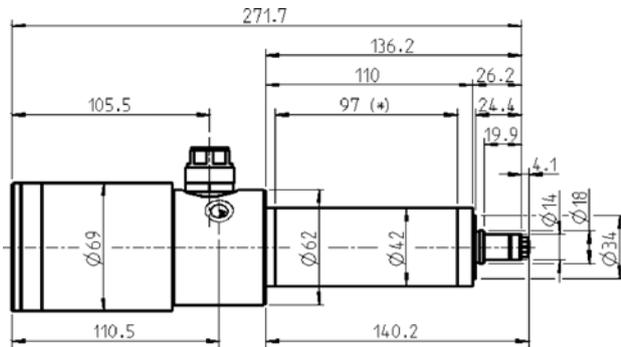
Valeurs de puissance

Non refroidi

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Puissance nominale	0,8	0,5	0,3	[kW]
Couple	0,147	0,091	0,086	[Nm]
Tension	93	78	54	[V]
Courant	8,4	5,3	5,5	[A]

Z42-D160.20 S2A

Changement direct pneumatique
 Numéro de article **10301165**



Dimensions

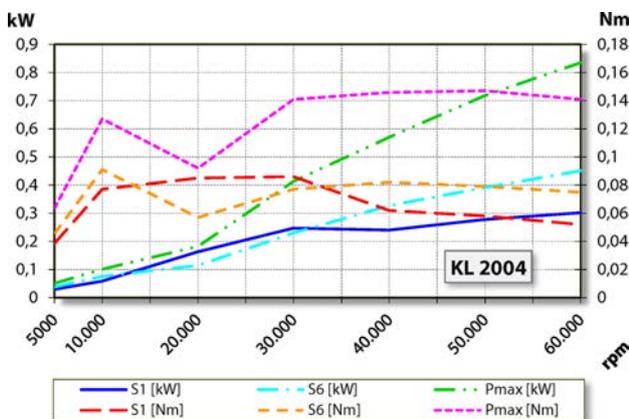


Diagramme de la courbe de puissance
 Non refroidi

Puissance déterminée sur un banc d'essai moteur appartenant à l'entreprise.

Caractéristiques

Détection de la vitesse	Disque fixe (TTL) Nombre de signaux = 6
Protection du moteur	PTC 160 °C
Carter	Aluminium
Diamètre du boîtier	42 mm
Refroidissement	Non refroidi
Dissipation de la chaleur	Par le support de broche
Température du carter	< + 45 °C
Température ambiante de service	+10 °C ... +45 °C
Air de retenue	
Type de protection (air d'arrêt enclenché)	IP54
Air soufflé à travers la pince de serrage lors du changement d'outil	
Protection ESD	
Changement d'outil	Changement direct pneumatique
Type de pince de serrage	8/5 °
Plage de serrage jusqu'à	6 mm (1/4")
Marche à droite	
Connecteur	Plastique 7 pôles
Poids	~ 2,2 kg
Planéité cône intérieur	< 1 µ