

## Z62-D360.93 S3

### Pneumatyczna zmiana bezpośrednia

Numer artykułu **10303048**

Wrzeczono wysokoobrotowe do frezowania z dużą szybkością skrawania, szlifowania, wiercenia, grawerowania

#### Łożysko

Hybrydowe łożysko kulkowe (sztuk)	3
Trwałość-smarowanie smarem stałym	bezobsługowy

#### Silnik

Technika silnikowa	3-fazowy napęd asynchroniczny (bezsztukowy i bezczujnikowy)
Częstotliwość	1.000 Hz
Liczba biegunów silnika (pary)	1
Znamionowa prędkość obrotowa	60.000 rpm
Wartość przyspieszenia/hamowania Na sekundę	10 000 rpm (inne wartości po uzgodnieniu)

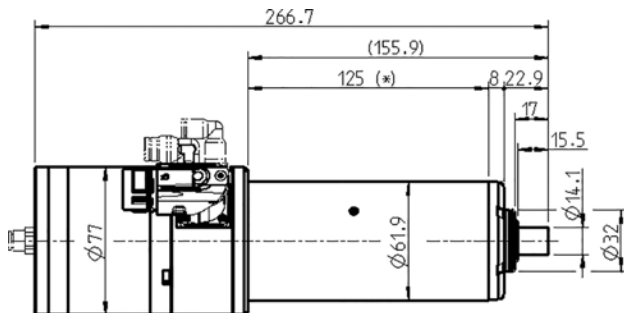
#### Wartości mocy

##### Chłodzony cieczą

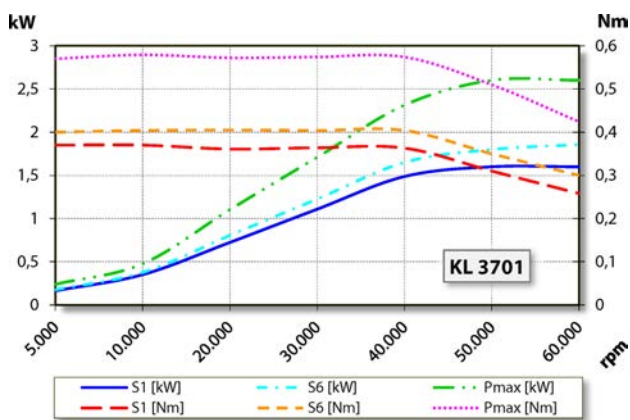
	Pmaks./5s	S6-60%	S1-100%	
Moc znamionowa	2,6	1,9	1,6	[kW]
Moment obrotowy	0,579	0,405	0,37	[Nm]
Napięcie	185	185	185	[V]
Prąd	15,5	10,9	10,3	[A]

## Z62-D360.93 S3

Pneumatyczna zmiana bezpośrednia  
Numer artykułu **10303048**



Wymiary



Wykres mocy

Chłodzony cieczą

Określenie mocy odbyło się na własnym stanowisku do badania silników.

## Cechy

Zabezpieczenie silnika	PTC 130°C
Obudowa	Stal nierdzewna
Średnica obudowy	61,9 mm
Chłodzenie	Chłodzony cieczą
Temperatura robocza otoczenia	Od +10°C do +45°C
Powietrze uszczelniające	
Stopień ochrony (powietrze uszczelniające włączone)	IP54
Powietrze przedmuchiujące przez szczęki mocujące podczas zmiany narzędzia	
Zmiana narzędzia	Pneumatyczna zmiana bezpośrednia
Typ szczęk zaciskowych	8/5° Opcjonalne akcesoria
Zakres mocowania do	6 mm (1/4")
Kierunek obrotów zgodnie z ruchem wskazówek zegara	
Wtyk urządzenia	8-biegunowy (SpeedTEC)
Ciężar	~ 4,6 kg
Ruch kołowy – stożek wewnętrzny	< 1 μ