

Z62-D360.95 S3

Cambio diretto pneumatico

Articolo **10303051**

Mandrino HF per frese ad alta velocità, per rettifica, foratura, incisione

Cuscinetti

Cuscinetti ibridi a sfere (pezzo)	3
Lubrificazione a vita	non manutentivo

Motore

Tecnologia del motore	Azionamento asincrono a 3 fasi (senza spazzole né sensori)
Frequenza	1.000 HZ
Numero poli motore (coppie)	1
Regime di rotazione nominale	60.000 giri/min
Valore di accelerazione/ decelerazione Al secondo	10 000 giri/min (altri valori su richiesta)

Valori di potenza

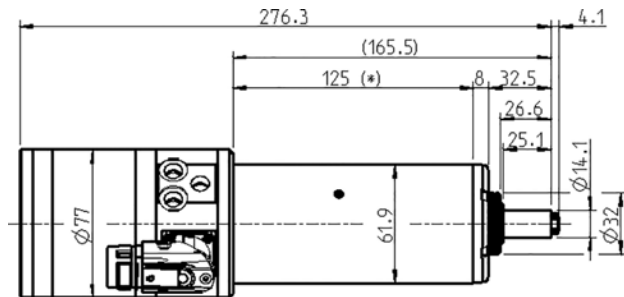
Raffreddato a liquid

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Potenza nominale	2,6	1,9	1,6	[kW]
Coppia	0,579	0,405	0,37	[Nm]
Tensione	185	185	185	[V]
Corrente	15,5	10,9	10,3	[A]

Z62-D360.95 S3

Cambio diretto pneumatico

Articolo **10303051**



Misurazione

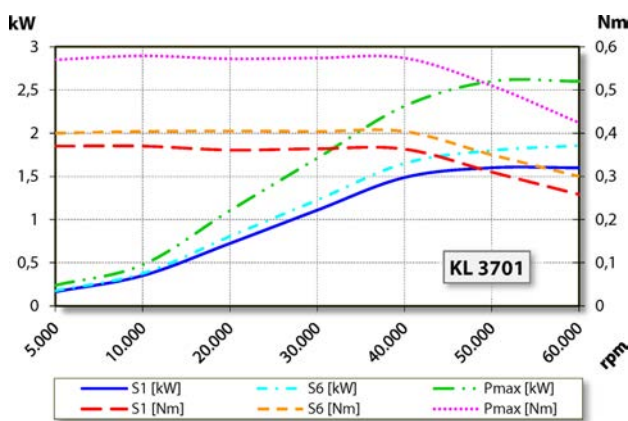


Diagramma di potenza

Raffreddato a liquid

La potenza è stata determinata su un banco prova motori proprio.

Caratteristiche

Salvamotore	PTC 130° C
Carcassa	Acciaio inox
Diametro della carcassa	61,9 mm
Raffreddamento	raffreddato a liquido
Temperatura ambiente di funzionamento	+ 10° C ... + 45° C
Barriera pneumatica	
Grado di protezione (barriera pneumatica inserita)	IP54
Aria di soffiaggio tramite pinza di serraggio al cambio dell'utensile	
Cambio utensile	Cambio diretto pneumatico
Tipo pinza di serraggio	8/5° Accessori opzionali
Campo di serraggio max.	6 mm (1/4")
Corsa destra	
Connettore	a 8 poli (SpeedTEC)
Peso	~ 4,6 kg
Concentricità cono interno	< 1 μ