

## Z62-D360.95 S3

### Пневматическая система зажима цанги

номера позиций **10303051**

ВЧ-шпиндель для высокоскоростного фрезерования, шлифования, сверления, гравирования

#### Подшипник

Гибридный шарикоподшипник (шт.)	3
Несменяемая консистентная смазка	не нуждается в техобслуживании

#### Двигатель

Технология двигателя	3-фазный асинхронный привод (бесщеточный и бессенсорный)
Частота	1.000 Гц
Число полюсов двигателя (пары)	1
Номинальная частота вращения	60.000 об/мин
Значение ускорения/торможения в секунду	10 000 об/мин (другие значения по согласованию)

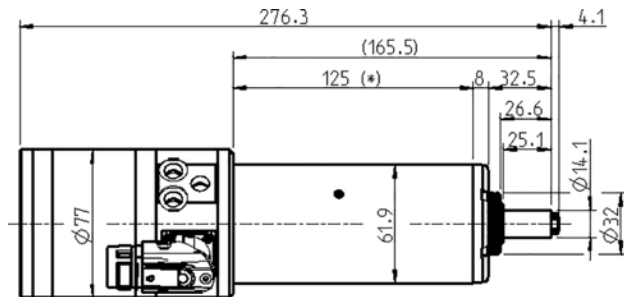
#### Значения производительности

Жидкостное охлаждение

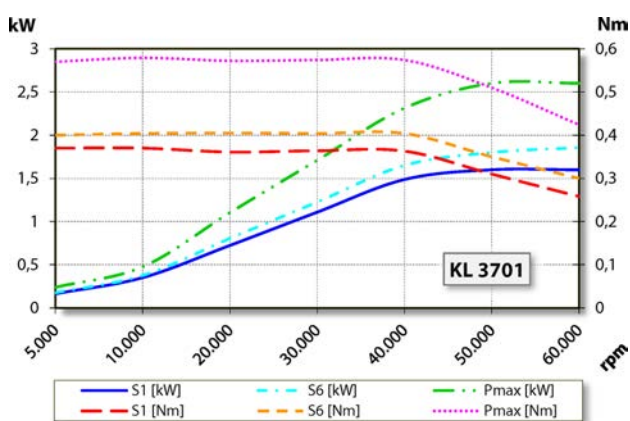
	P <sub>макс./5с</sub>	S6-60%	S1-100%	
Номинальная мощность	2,6	1,9	1,6	[кВт]
Крутящий момент	0,579	0,405	0,37	[нм]
Напряжение	185	185	185	[В]
Ток	15,5	10,9	10,3	[А]

## Z62-D360.95 S3

Пневматическая система зажима цанги  
номера позиций **10303051**



Размеры



### Диаграмма производительности

Жидкостное охлаждение

Определение производительности осуществлялось на собственном испытательном стенде.

## Характеристики

Защита двигателя	PTC 130° C
Корпус	Высококачественная сталь
Диаметр корпуса	61,9 мм
Охлаждение	Жидкостное охлаждение
Температура рабочей среды	+ 10° C ... + 45° C
Избыточное давление воздуха внутри шпинделя	
Тип защиты (при избыточном давлении)	IP54
Воздушный обдув посадочного конуса шпинделя во время смены инструмента	
Смена инструмента	Пневматическая система зажима цанги
Тип цанги	8/5° Опциональная принадлежность
Диапазон зажима до	6 мм (1/4")
По часовой стрелке	
Разъем	8-пол. (SpeedTEC)
Вес	~ 4,6 кг
Радиальное биение внутреннего конуса	< 1 мкм