

Z62-D360.95 S3

न्युमेटिक प्रत्यक्ष उपकरण परिवर्तन

आइटम नंबर 10303051

उच्च गति की मिलिंग, ग्राइंडिंग, ड्रिलिंग, एनग्रेविंग के लिए HF-स्पिंडल

स्टॉक

हाइब्रिड बॉल बियरिंग (नग)	3
जीवनकाल लुब्रीकेशन (स्निग्धीकरण)	अनुरक्षण से मुक्त

मोटर

मोटर प्रौद्योगिकी	3-चरणीय अतुल्यकालिक ड्राइव (ब्रशरहित और सेंसररहित)
आवृत्ति	1.000 HZ
मोटर ध्रुवों (जोड़ों) की संख्या	1
मूल्यांकित गति	60.000 rpm
त्वरण / मंदी प्रति सेकंड	10 000 rpm (परामर्श के पश्चात् अन्य मान)

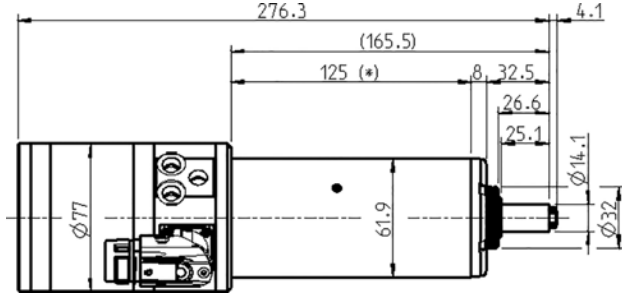
विद्युत शक्तिमान

ठंडा तरल पदार्

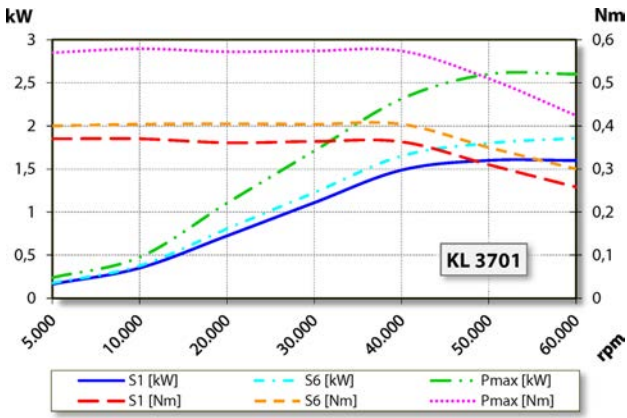
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
मूल्यांकित पावर	2,6	1,9	1,6	[kW]
टॉर्क	0,579	0,405	0,37	[Nm]
वोल्टेज	185	185	185	[V]
धारा	15,5	10,9	10,3	[A]

Z62-D360.95 S3

न्युमेटिक प्रत्यक्ष उपकरण परिवर्तन
आइटम नंबर 10303051



माप



पावर चित्र

ठंडा तरल पदार्थ

कार्य-निष्पादन मापन आंतरिक इंजन टेस्ट बेड पर होता है

सुविधाएं

मोटर सुरक्षा	PTC 130° C
हाउज़िंग	स्टेनलेस स्टील
हाउज़िंग व्यास:	61,9 मिमी
कूलिंग	ठंडा तरल पदार्थ
ऑपरेटिंग परिवेश के तापमान	+ 10° C ... + 45° C
सीलिंग हवा	
सुरक्षा (सीलिंग एयर चालू की गई)	IP54
औजार विनियम के दौरान चक के माध्यम से जोरदार हवा फेंकें	
औजार विनियम	न्युमेटिक प्रत्यक्ष उपकरण परिवर्तन
चक प्रकार	8/5° वैकल्पिक एक्सेसरीज़
तक चकिंग क्षमता	6 मिमी (1/4")
दक्षिणावर्त	
मेल संयोजक	8-पिन (SpeedTEC)
भार	~ 4,6 किग्रा
रेडियल रनआउट आंतरिक शंकु	< 1 μ