

Z62-D452.93 S3

气动直接换刀

产品编号 10304048-02

用于高速铣削、磨削、钻孔、雕刻的电主轴

轴承

混合球轴承 (个)	3
永久油脂润滑	免维护

电机

电机技术	三相异步驱动装置 (无刷、无传感器)
频率	867 HZ
电机极数 (成对)	1
额定转速	52.000 rpm
加速/制动参数 每秒	10 000 rpm (按照咨询执行的其他参数)

功率值

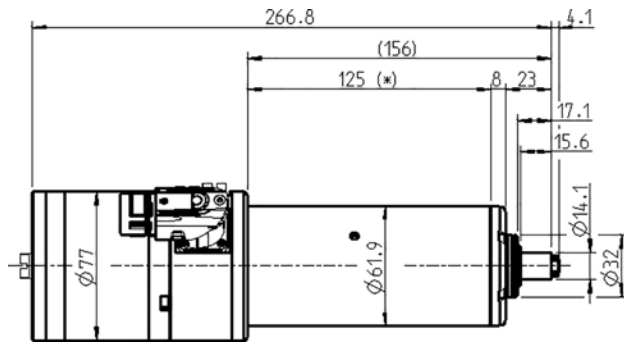
液体冷却

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
额定输出功率	3,2	2,6	2,3	[kW]
扭矩	0,68	0,53	0,47	[Nm]
电压	173	173	174	[V]
电流	15,9	12,9	12	[A]

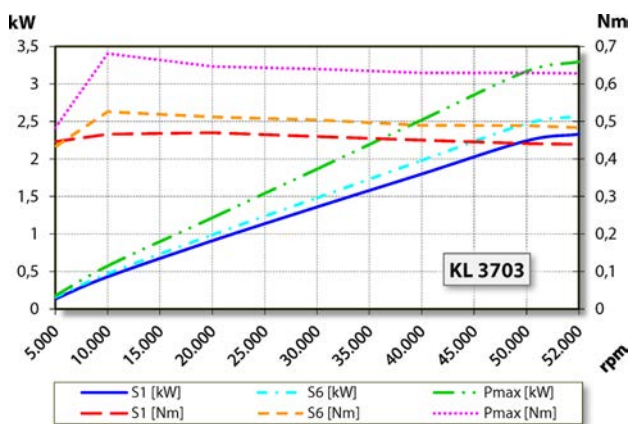
Z62-D452.93 S3

气动直接换刀

产品编号 10304048-02



尺寸



功率图

液体冷却

功率测定完成于公司内部的电机试验台。

特征

电机保护	PTC 130° C
外壳	不锈钢
外壳直径	61,9 mm
冷却	液体冷却
工作环境温度	+ 10° C ~ + 45° C
空气轴封	
防护等级 (已打开密封空气)	IP54
刀具更换时通过弹簧夹头吹气	
刀具更换	气动直接换刀
夹头型号	8/5° 可选配件
夹紧范围最大为	6 mm (1/4 ")
右转	
设备插头	8 针 (SpeedTEC)
重量	~ 4,6 kg
内部锥体径跳	< 1 μ