



Z62-K360.12 S4AG1IP

Changement de cône pneumatique

Numéro de article **10403012**

Broche haute fréquence pour fraisage à grande vitesse, meulage, perçage, gravure

Paliers

Roulements à billes hybride (pièce)	2
Graissage à vie	sans entretien

Moteur

Technologie de moteur	Entraînement asynchrone triphasé (sans balais et sans capteurs)
Fréquence	1.000 Hz
Nombre de pôles moteur (paire)	1
Vitesse de rotation nominale	60.000 tr/min
Accélération/freinage Par seconde	10 000 tr/min (autres valeurs après accord)

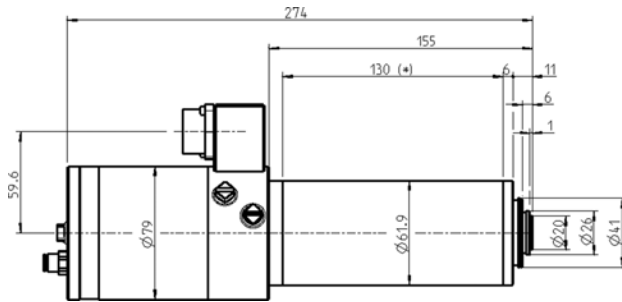
Valeurs de puissance

Refroidi par liquide

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Puissance nominale	2,5	1,4	1,2	[kW]
Couple	0,48	0,24	0,22	[Nm]
Tension	249	211	206	[V]
Courant	11	6,5	6	[A]

Z62-K360.12 S4AG11P

Changement de cône pneumatique
 Numéro de article **10403012**



Dimensions

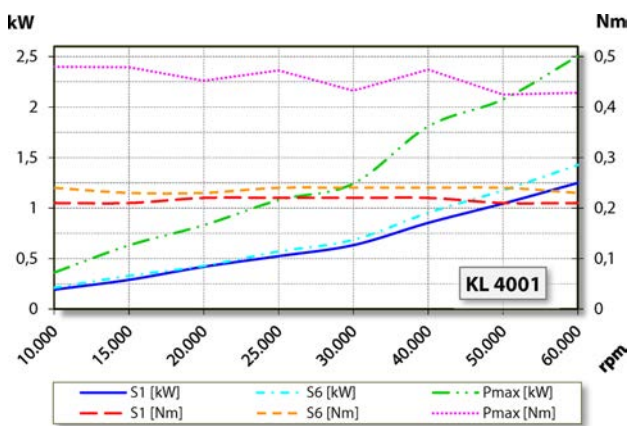


Diagramme de la courbe de puissance
 Refroidi par liquide

Puissance déterminée sur un banc d'essai moteur appartenant à l'entreprise.

Caractéristiques

Détection de la vitesse	Disque fixe (TTL) Nombre de signaux = 6
Protection du moteur	PTC 160 °C
Carter	acier inoxydable
Diamètre du boîtier	61,9 mm
Refroidissement	Refroidi par liquide
Température ambiante de service	+10 °C ... +45 °C
Air de retenue	
Type de protection (air d'arrêt enclenché)	IP66
Nettoyage du cône	
Protection ESD	
Changement d'outil	Changement de cône pneumatique
Réception d'outil	WK 16
Type de pince de serrage	D6 Accessoires en option
Plage de serrage jusqu'à	6 mm (1/4")
Marche à droite	
Connecteur	Plastique 9 pôles
Poids	~ 4,2 kg
Planéité cône intérieur	< 1 µ