



## Z62-H370.01 S5W2

### Pnömatik koni değişimi

Eşya numarası **10403014**

Yüksek hızlı frezeleme, taşlama, delme ve oyma işlemleri için SF mil

### Yatak

Hibrit küresel yatak (adet)	3
Ömür boyu gres yağlamalı	bakım gerekmez

### Motor

Motortechnologie	Üç fazlı asenkron tahrik (fırçasız ve sensörsüz)
Frekans	1.167 HZ
Motor kutup sayısı (çiftler)	1
Nominal devir sayısı	70.000 dev/dak
Hızlanma/frenleme değeri	10.000 dev/dak
Saniye başına	(diğer değerler için danışın)

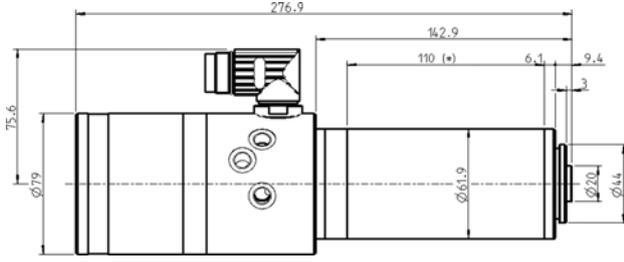
### Güç değerleri

Sıvı ile soğutulmuş

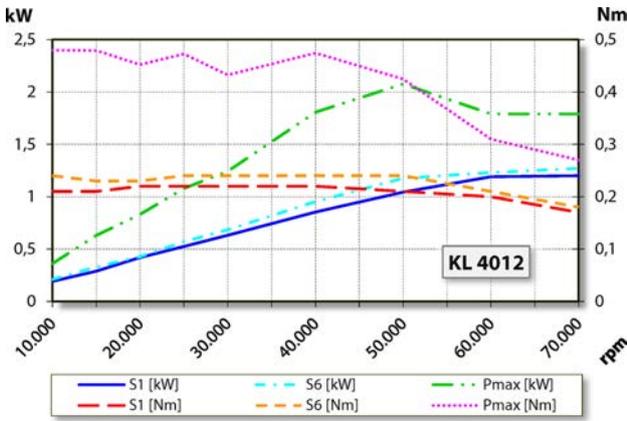
	Pmax./5s	S6-%60	S1-%100	
Nominal güç	2,1	1,3	1,2	[kW]
Tork	0,48	0,24	0,22	[Nm]
Gerilim	214	206	206	[V]
Akım	11	6,5	6,1	[A]

## Z62-H370.01 S5W2

Pnömatik koni değişimi  
Eşya numarası **10403014**



Ebatlar



### Güç diyagramı

Sıvı ile soğutulmuş

Güç belirleme işlemi, işletmeye ait motor test yerinde gerçekleştirilir.

## Özellikler

Devir sayısı sezicisi	Alan plakası (TTL) Sinyal sayısı = 6
Motor koruması	PTC 160° C
Gövde	Paslanmaz çelik
Gövde çapı	61,9 mm
Soğutma	Sıvı ile soğutulmuş
İşletim çevre sıcaklığı	+ 10° C ... + 45° C
Blokaj havası	
Koruma sınıfı (blokaj havası devreye sokulmuş)	IP54
Koni temizleme	
Takım değişimi	Pnömatik koni değişimi
Alet yuvası	HSK-E 20
Takım konisi denetimi	endüktif
1 Pozisyon	takılmış
Pens aralığı azami	6 mm
Sağ ve Sol dönüşlü	
Fiş	9 kutuplu (SpeedTEC)
Ağırlık	~ 5,6 kg
İç koni salgısı	< 1 µ
Eksenel kaçıklık	< 1 µ