



## Z62-H370.01 S5W2

### Troca pneumática do cone

Número de artigo **10403014**

Spindle HF para fresar, esmerilar, furar, gravar a alta velocidade

### Mancal

Rolamentos híbridos (unidade)	3
Lubrificação com graxa para toda a vida útil	isento de manutenção

### Motor

Tecnologia de motores	Acionamento assíncrono de 3 fases (sem escovas nem sensores)
Frequência	1.167 HZ
Nº de polos do motor (pares)	1
Velocidade nominal	70.000 rpm
Valor de aceleração/frenagem	10.000 r.p.m.
Por segundo	(outros valores após consulta)

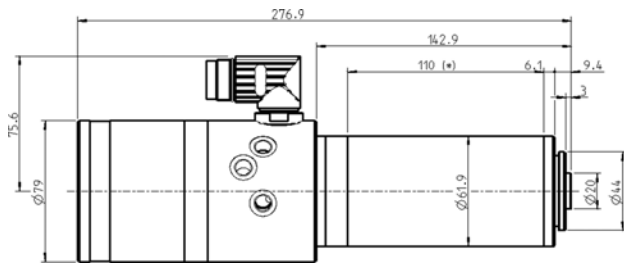
### Valores de potência

Por líquido

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potência nominal	2,1	1,3	1,2	[kW]
Binário	0,48	0,24	0,22	[Nm]
Tensão	214	206	206	[V]
Corrente	11	6,5	6,1	[A]

## Z62-H370.01 S5W2

Troca pneumática do cone  
Número de artigo **10403014**



Dimensões

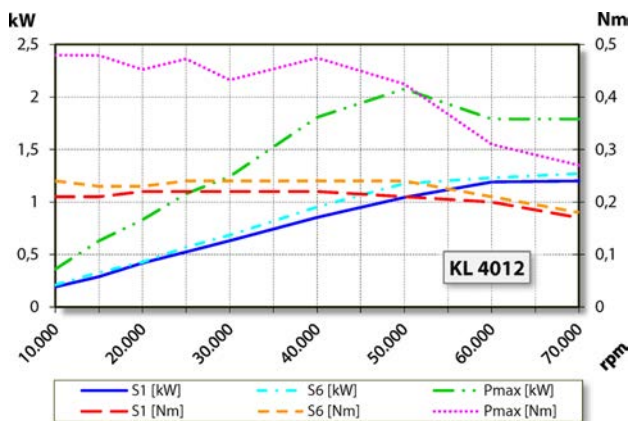


Diagrama de potência  
Por líquido

A avaliação do desempenho foi efetuada na instalação de ensaio de motores do explorador.

## Características

Indicador de r.p.m.	Resistor magnético (TTL) Número de sinais = 6
Proteção do motor	PTC 160 °C
Caixa	Aço inoxidável
Diâmetro da caixa	61,9 mm
Refrigeração	por líquido
Temperatura ambiente de funcionamento	+ 10° C ... + 45° C
Ar de vedação	
Tipo de proteção (ar de vedação ligado)	IP54
Limpeza do cone	
Troca de ferramenta	Troca pneumática do cone
Suporte para a ferramenta	HSK-E 20
Controle do cone da ferramenta	indutivo
1 posição	apertado
Capacidade de fixação até	6 mm
Marcha à direita e marcha à esquerda	
Ficha do aparelho	9 polos (SpeedTEC)
Peso	~ 5,6 kg
Deslocamento radial do cone interior	< 1 µ
Deslocamento axial	< 1 µ