

Z80-K440.54.1 S4W2IP

Troca pneumática do cone

Número de artigo **10404146**

Spindle HF para fresar, esmerilar, furar, gravar a alta velocidade

Mancal

Rolamentos híbridos (unidade)	4
Lubrificação com graxa para toda a vida útil	isento de manutenção

Motor

Tecnologia de motores	Acionamento assíncrono de 3 fases (sem escovas nem sensores)
Frequência	1.333 HZ
Nº de polos do motor (pares)	2
Velocidade nominal	40.000 rpm
Valor de aceleração/frenagem Por segundo	10 000 rpm (outros valores após consulta)

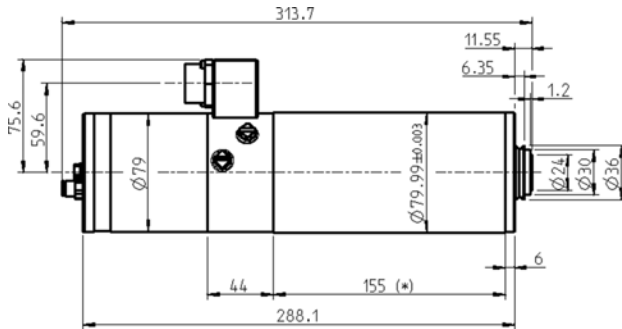
Valores de potência

Por líquido

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potência nominal	5,8	3	2,6	[kW]
Binário	1,43	0,82	0,67	[Nm]
Tensão	330	270	260	[V]
Corrente	19	11	10	[A]

Z80-K440.54.1 S4W2IP

Troca pneumática do cone
Número de artigo **10404146**



Dimensões

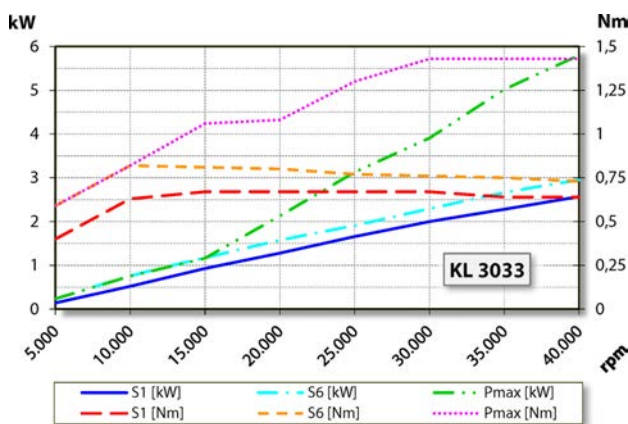


Diagrama de potência

Por líquido

A avaliação do desempenho foi efetuada na instalação de ensaio de motores do explorador.

Características

Indicador de r.p.m.	Resistor magnético (TTL) Número de sinais = 6
Proteção do motor	Pt1000
Caixa	Aço inoxidável
Diâmetro da caixa	80 mm
Refrigeração	por líquido
Temperatura ambiente de funcionamento	+ 10° C ... + 45° C
Ar de vedação	
Tipo de proteção (ar de vedação ligado)	IP65
Limpeza do cone	
Troca de ferramenta	Troca pneumática do cone
Suporte para a ferramenta	WK 19
Controle do cone da ferramenta	indutivo
1 posição	apertado
Tipo de pinça de fixação	ER 16 / D 10 Acessório opcional
Capacidade de fixação até	10 mm (25/64")
Marcha à direita	
Ficha do aparelho	9 polos plástico
Peso	~ 6 kg
Deslocamento radial do cone interior	< 1 μ
Deslocamento axial	< 1 μ