

Z80-K440.21 S5A ER16 vs/IP

Pneumatyczna zmiana stożka

Numer artykułu **10404150**

Wrzeczono wysokoobrotowe do frezowania z dużą szybkością skrawania, szlifowania, wiercenia, grawerowania

Łożysko

Hybrydowe łożysko kulkowe (sztuk)	4
Trwałość-smarowanie smarem stałym	bezobsługowy

Silnik

Technika silnikowa	3-fazowy napęd asynchroniczny (bezsztukowy i bezczujnikowy)
Częstotliwość	1.333 Hz
Liczba biegunów silnika (pary)	2
Znamionowa prędkość obrotowa	40.000 rpm
Wartość przyspieszenia/hamowania Na sekundę	10 000 rpm (inne wartości po uzgodnieniu)

Wartości mocy

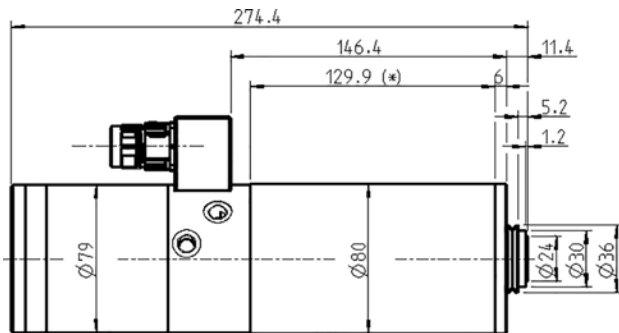
Chłodzony cieczą

	Pmaks./5s	S6-60%	S1-100%	
Moc znamionowa	5,8	3	2,6	[kW]
Moment obrotowy	1,43	0,82	0,67	[Nm]
Napięcie	330	270	260	[V]
Prąd	19	11	10	[A]

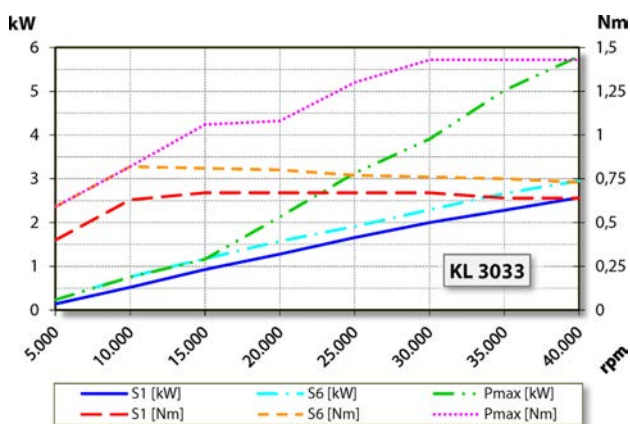
Z80-K440.21 S5A ER16 vs/IP

Pneumatyczna zmiana stożka

Numer artykułu **10404150**



Wymiary



Wykres mocy

Chłodzony cieczą

Określenie mocy odbyło się na własnym stanowisku do badania silników.

Cechy

Czujnik prędkości obrotowej	Magnetorezystor (TTL) liczba sygnałów = 6
Zabezpieczenie silnika	PTC 160°C
Obudowa	Stal nierdzewna
Średnica obudowy	80 mm
Chłodzenie	Chłodzony cieczą
Temperatura robocza otoczenia	Od +10°C do +45°C
Powietrze uszczelniające	
Stopień ochrony (powietrze uszczelniające włączone)	IP65
Czyszczenie stożka	
Zabezpieczenie przed wyładowaniami elektrostatycznymi	
Zmiana narzędzia	Pneumatyczna zmiana stożka
Uchwyt narzędzia	WK 19
Typ szczęk zaciskowych	ER 16
Zakres mocowania do	10 mm (25/64")
Kierunek obrotów zgodnie z ruchem wskazówek zegara	
Wtyk urządzenia	9-biegunowy (SpeedTEC)
Ciężar	~ 5,8 kg
Ruch kołowy – stożek wewnętrzny	< 1 μ