



## Z80-H536.08 S8RW3

### Troca pneumática do cone

Número de artigo **10405047-06**

Spindle HF para fresar, esmerilar, furar, gravar a alta velocidade

### Mancal

Rolamentos híbridos (unidade)	4
Lubrificação com graxa para toda a vida útil	isento de manutenção

### Motor

Tecnologia de motores	Acionamento assíncrono de 3 fases (sem escovas nem sensores)
Frequência	1.200 HZ
Nº de polos do motor (pares)	2
Velocidade nominal	36.000 rpm
Valor de aceleração/frenagem Por segundo	10 000 rpm (outros valores após consulta)

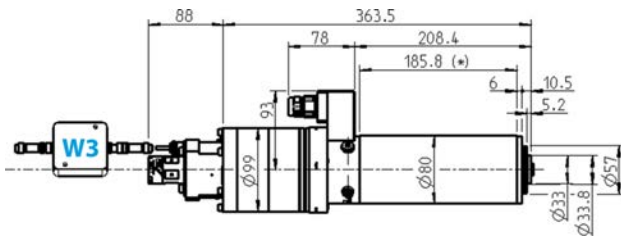
### Valores de potência

Por líquido

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potência nominal	6,9	5,2	4,7	[kW]
Binário	2,94	2,02	1,88	[Nm]
Tensão	351	354	366	[V]
Corrente	16	11	10	[A]

## Z80-H536.08 S8RW3

Troca pneumática do cone  
Número de artigo **10405047-06**



Dimensões

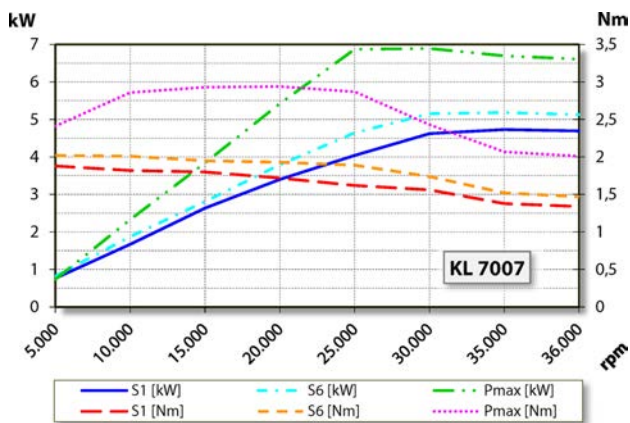


Diagrama de potência  
Por líquido

A avaliação do desempenho foi efetuada na instalação de ensaio de motores do explorador.

## Características

Proteção do motor	PTC 160 °C
Caixa	Aço inoxidável
Diâmetro da caixa	80 mm
Refrigeração	por líquido
Temperatura ambiente de funcionamento	+ 10° C ... + 45° C
Ar de vedação	
Tipo de proteção (ar de vedação ligado)	IP54
Limpeza do cone	
Alimentação interior do fluido de refrigeração	
Junta rotativa	< 150 bar < 38 L/min
Troca de ferramenta	Troca pneumática do cone
Suporte para a ferramenta	HSK-E 32
Controle do cone da ferramenta	indutivo
3 posições	apertado, desapertado, extraído
Capacidade de fixação até	13 mm
Marcha à direita e marcha à esquerda	
Ficha do aparelho	18 polos metal
Peso	~ 12 kg
Deslocamento radial do cone interior	< 1 μ
Deslocamento axial	< 1 μ