



Z100-H636.05 S11W2V

Pneumatická výměna kužele

Položka č. **10406024**

Vysokofrekvenční vřeteno pro vysokorychlostní frézování, broušení, vrtání a rytí (gravírování)

Ložisko

Hybridní kuličkové ložisko (ks)	4
Životnost tukového mazání	bezúdržbový

Motoru

Technologie motoru	3-fázový asynchronní pohon (bez kartáčů a čidel)
Frekvence	1.200 HZ
Počet pólů motoru (páry)	2
Jmenovité otáčky	36.000 rpm
Hodnota zrychlení/brzdění Za sekundu	10 000 rpm (ostatní hodnoty po domluvě)

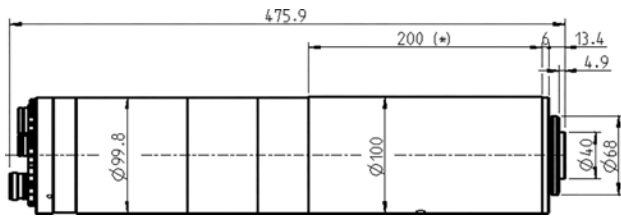
Hodnoty výkonu

Chlazení kapalinou

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Jmenovitý výkon	16,1	11,5	10	[kW]
Točivý moment	6,85	5,19	4,7	[Nm]
Napětí	380	380	380	[V]
Proud	38,4	28,5	25,7	[A]

Z100-H636.05 S11W2V

Pneumatická výměna kužele
Položka č. **10406024**



Rozměr

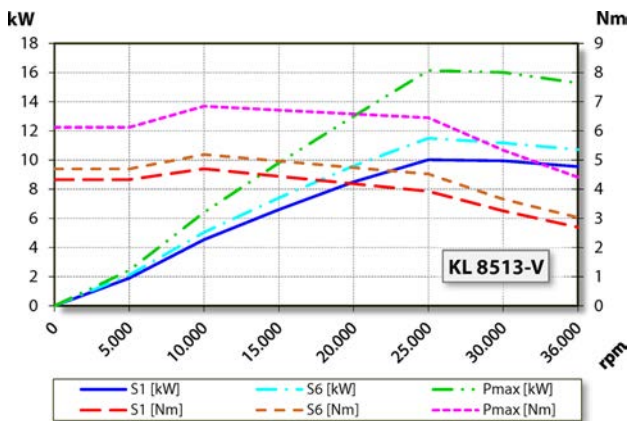


Diagram výkonu
Chlazení kapalinou

Měření výkonu se provádí na firemním stanovišti k měření motorů.

Znaky

Otáčkoměr	Vektorová regulace
Měřicí ozubené kolo	Zuby = 150 Modul = 0,3
Ochrana motoru	PTC 150° C Pt1000
Plášť	Ušlechtilá ocel
Průměr tělesa	100 mm
Chlazení	Chlazení kapalinou
Provozní teplota prostředí	+ 10° C ... + 45° C
Blokovací vzduch	
Druh ochrany (blokovací vzduch připojen)	IP54
Čištění kužele	
Výměna nástroje	Pneumatická výměna kužele
Přijetí nástroje	HSK-E 40
Monitorování nástrojového kužele	indukční
3 pozice	upnuto, uvolněno, vyhozeno
Rozsah upínání do	16 mm
Ve směru hodinových ručiček a proti směru hodinových ručiček	
Konektor zařízení	5-pól. (ECTA 133) (fáze motoru) 12-pól. (ECTA 133) + 17-pól. (Senzorika)
Hmotnost	~ 15 kg
Kruhový pohyb vnitřního kužele	< 1 μ
Rovinné otáčení	< 1 μ