



F120-H824.11 S11RW2V

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 10408017

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	4
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モーター

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	800 HZ
モーターポール数 (対)	2
定格回転数	24.000 rpm
加速/減速値 毎秒	10 000 rpm (他の値はご相談に応じます)

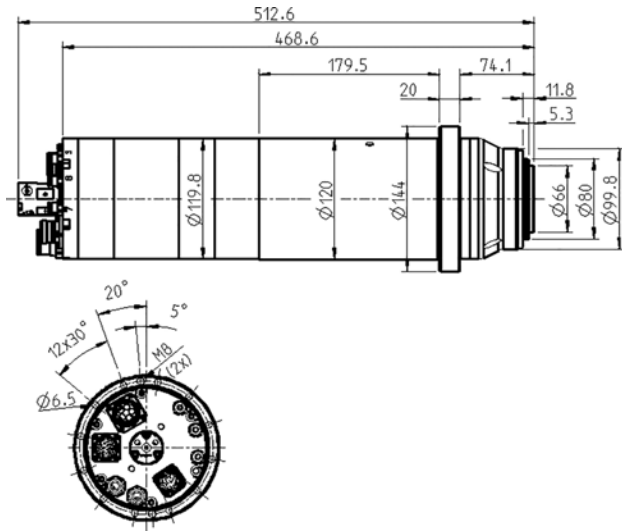
出力値

液体冷却

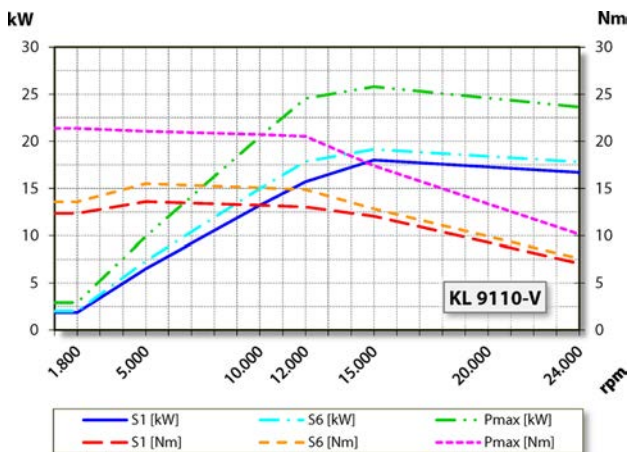
	Pmax./5秒	S6-60%	S1-100%	
定格出力	26	20	18	[kW]
トルク	21,4	15,5	13,6	[Nm]
電圧	380	380	380	[V]
電流	55	43,8	39,7	[A]

F120-H824.11 S11RW2V

空圧式ツールホルダー交換
製品番号 10408017



寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム

液体冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	ベクトル制御
測定ギヤ	歯数 = 256 モジュール = 0,3
モーター保護	PTC 130° C Pt1000
ハウジング	ステンレススティール
ハウジング外径	120 mm
フランジ径	144 mm
P.C.D.	Ø 132 mm (12 x Ø 6,5) 以下ねじ用:M6
冷却	液体冷却
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シーリング・エア・オン)	IP54
テーパー・クリーニング	
内部クーラント供給	
クーラントスルー機構	< 80 bar < 10 L/min
ツール交換	空圧式ツールホルダー交換
工具ホルダー	HSK-E 50 + HSK-F63
ツール・ホルダー交換モニタリング	誘導型
3ポジション	クランプ、解放、 イジェクト
クランプ範囲最大	20 mm
時計回りおよび反時計回り	
カップラープラグ	5ピン (ECTA 133) (モータ相) 12ピン (ECTA 133)+ 17ピン (センサー)
重量	~ 27 kg
インナーテーパー部振れ 精度	< 1 µ
軸方向振れ	< 1 µ