



Z120-H824.06 K1W2V

Pneumatischer Kegelwechsel

Artikel-Nr. **10408018**

SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen, -schleifen, -bohren, -gravieren

Lager

Hybridkugellager (Stück)	4
Lebensdauer-Fettschmierung	wartungsfrei

Motor

Motortechnologie	3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos)
Frequenz	800 HZ
Motorpolzahl (Paare)	2
Nenn Drehzahl	24.000 rpm
Beschleunigungs- / Bremswert Pro Sekunde	10 000 rpm (andere Werte nach Rücksprache)

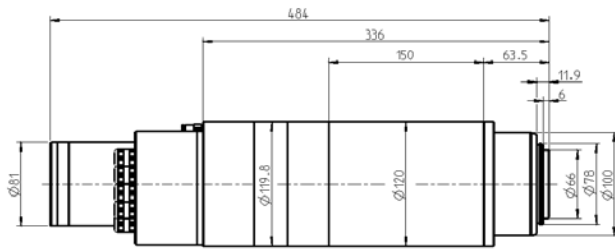
Leistungswerte

Flüssigkeitsgekühlt

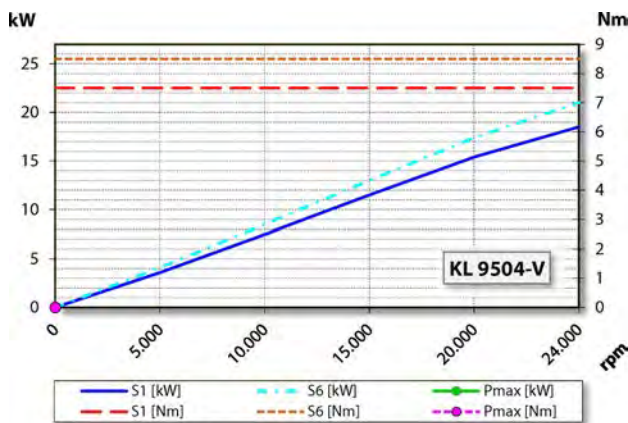
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nennleistung		21	18,5	[kW]
Drehmoment		8,5	7,5	[Nm]
Spannung		350	350	[V]
Strom		50	47	[A]

Z120-H824.06 K1W2V

Pneumatischer Kegelwechsel
 Artikel-Nr. **10408018**



Abmessungen



Leistungsdiagramm

Flüssigkeitsgekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

Merkmale

Drehzahlgeber	Vektorregelung
Messzahnrad	Zähne = 256 Modul = 0,3
Motorschutz	PTC 145° C
Gehäuse	Edelstahl
Gehäusedurchmesser	120 mm
Kühlung	Flüssigkeitsgekühlt
Betriebsumgebungstemperatur	+ 10° C ... + 45° C
Sperrluft	
Schutzart (Sperrluft eingeschaltet)	IP54
Kegelreinigung	
Werkzeugwechsel	Pneumatischer Kegelwechsler
Werkzeugaufnahme	HSK-E 50 + HSK-F 63
Werkzeugkegelüberwachung	Induktiv
3 Positionen	Gespannt, entspannt, ausgeworfen
Spannbereich bis	20 mm
Rechtslauf und Linkslauf	
Gerätestecker	4x Kabel Kabellänge 1 m (Motorphasen) 17-pol Metall Kabellänge 0,2 m (Sensorik) 12-pol (ECTA 133) Kabellänge 1 m (Sensorik)
Gewicht	~ 23 kg
Rundlauf Innenkegel	< 1 µ
Planlauf	< 1 µ