



S62-M280.07 S5

Manueller Werkzeugwechsel

Artikel-Nr. **10502017**

SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen, -schleifen, -bohren, -gravieren

Lager

Hybridkugellager (Stück)	2
Lebensdauer-Fettschmierung	wartungsfrei

Motor

Motortechnologie	3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos)
Frequenz	1.333 HZ
Motorpolzahl (Paare)	1
Nenn Drehzahl	80.000 rpm
Beschleunigungs- / Bremswert Pro Sekunde	10 000 rpm (andere Werte nach Rücksprache)

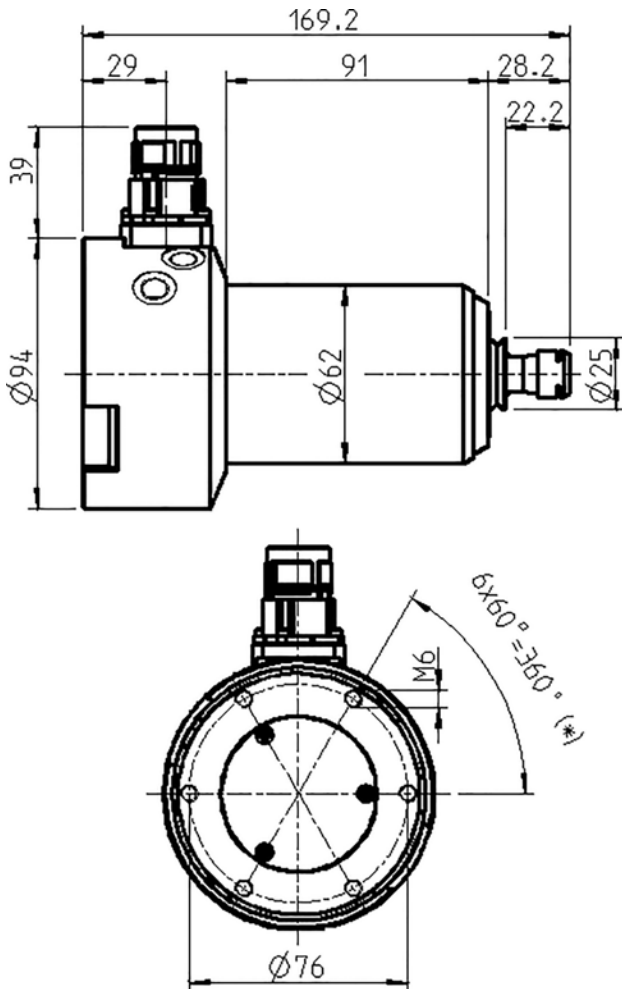
Leistungswerte

Flüssigkeitsgekühlt

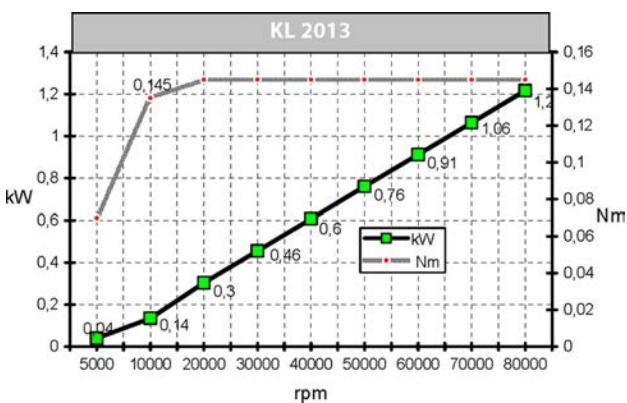
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%
Nennleistung	1,2		[kW]
Drehmoment			[Nm]
Spannung	81		[V]
Strom	7		[A]

S62-M280.07 S5

Manueller Werkzeugwechsel
Artikel-Nr. **10502017**



Abmessungen



Leistungsdiagramm

Flüssigkeitsgekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

Merkmale

Drehzahlgeber	Feldplatte (TTL) Anzahl Signale = 6
Motorschutz	PTC 160° C
Gehäuse	Edelstahl / Aluminium
Gehäusedurchmesser	62 mm
Aufnahme	Adapterkegel
Kühlung	Flüssigkeitsgekühlt
Betriebsumgebungstemperatur	+ 10° C ... + 45° C
Sperrluft	
Schutzart (Sperrluft eingeschaltet)	IP54
Werkzeugwechsel	Manueller Werkzeugwechsel
Spannzangentyp	ER 11
Spannbereich bis	7 mm (9/32")
Rechtslauf	
Gerätestecker	9-pol (SpeedTEC)
Gewicht (ohne Kegel)	~ 3,4 kg
Rundlauf Innenkegel	< 1 µ