



S62-M280.07 S5

수동 톨 교환 방식

항목 번호 10502017

고주파 스피들 - 고속 밀링, 연삭, 홀가공 및 조각용

베어링

하이브리드 볼 베어링(개)	2
영구적 윤활 방식	사용자 유지보수 불필요

모터

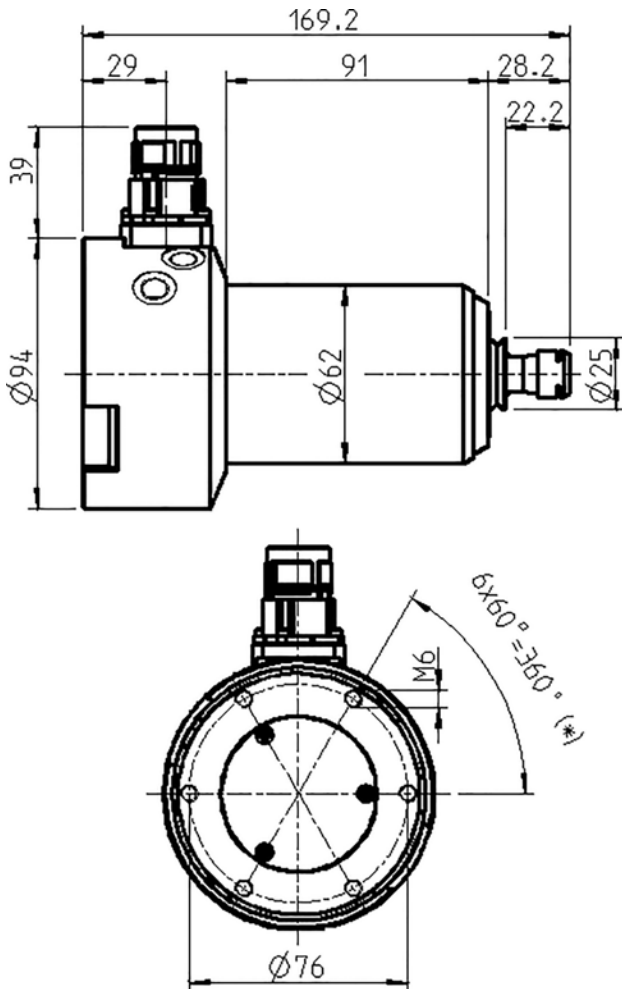
모터 기술	3상 비동기식 드라이브 (브러시 및 센서 없음)
주파수	1.333 HZ
모터극 수	1
정격 회전속도	80.000 rpm
가속값/제동값 초당	10 000 rpm (협약에 따라 다른 값)

성능값 수냉식

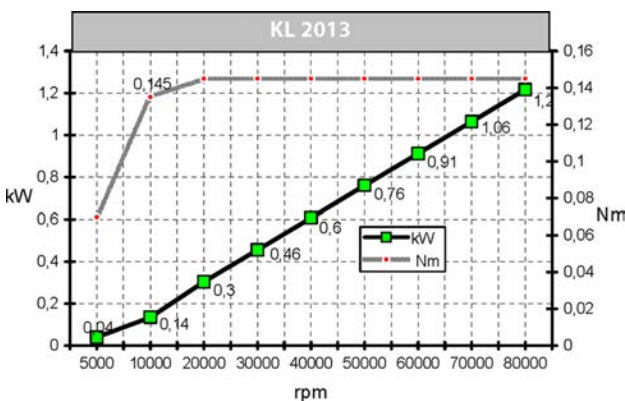
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%
정격 출력	1,2		[kW]
토크			[Nm]
전압	81		[V]
전류	7		[A]

S62-M280.07 S5

수동 툴 교환 방식
항목 번호 10502017



치수



성능 다이어그램
수냉식

제조사 자체 테스트를 통하여 출력을 측정된 결과치입니다.

특징

속도 센서	트랜스미터 (TTL) 신호 회수 = 6
모터 보호	PTC 160° C
하우징	스테인리스/알루미늄
하우징 직경	62 mm
체결	테이퍼 어댑터
냉각	수냉식
작동 온도	+ 10° C ... + 45° C
실링에어	
보호 방법 (실링에어 가동)	IP54
툴 교환	수동식 툴 교환 방식
콜릿 타입	ER 11
클램핑 범위 (최대)	7 mm (9/32")
시계 방향	
커플러 플러그	9핀(SpeedTEC)
무게 (테이퍼 제외)	~ 3,4 kg
테이퍼 내부 런-아웃	< 1 μ