



Chopper 230 H

Changement d'outil manuel

Numéro de article **11201001**

Broche haute fréquence pour fraisage à grande vitesse, meulage, perçage, gravure

Paliers

| | |
|--------------------------------------|----------------|
| Roulements à billes en acier (pièce) | 2 |
| Graissage à vie | sans entretien |

Moteur

| | |
|-----------------------------------|---|
| Technologie de moteur | Entraînement asynchrone triphasé (sans balais et sans capteurs) |
| Fréquence | 833 Hz |
| Nombre de pôles moteur (paire) | 1 |
| Vitesse de rotation nominale | 50.000 tr/min |
| Accélération/freinage Par seconde | 10 000 tr/min (autres valeurs après accord) |

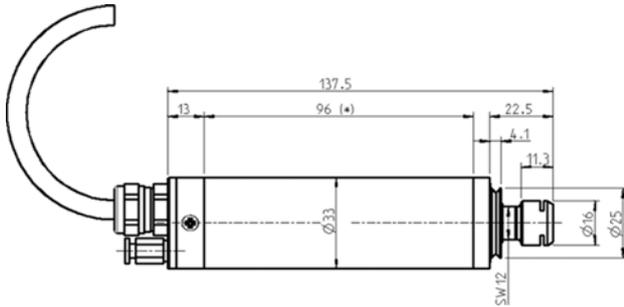
Valeurs de puissance

Non refroidi

| | Pmax./5s | S6-60% | S1-100% | |
|--------------------|----------|--------|---------|------|
| Puissance nominale | 0,34 | 0,3 | 0,23 | [kW] |
| Couple | 0,08 | 0,075 | 0,06 | [Nm] |
| Tension | 40 | 40 | 37 | [V] |
| Courant | 8,6 | 7,9 | 7 | [A] |

Chopper 230 H

Changement d'outil manuel
 Numéro de article **11201001**



Dimensions

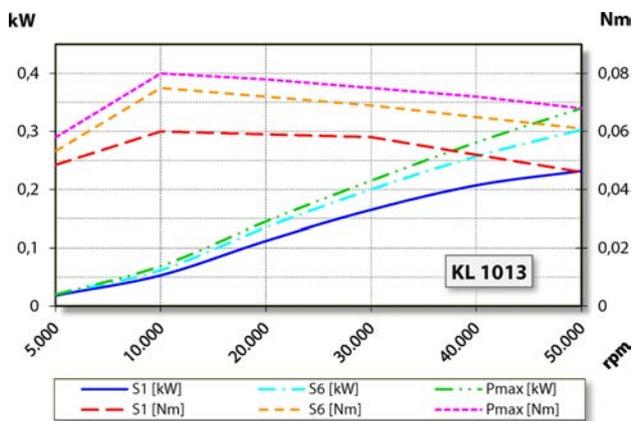


Diagramme de la courbe de puissance

Non refroidi

Puissance déterminée sur un banc d'essai moteur appartenant à l'entreprise.

Caractéristiques

| | |
|--|--------------------------------|
| Carter | Aluminium |
| Diamètre du boîtier | 33 mm |
| Refroidissement | Non refroidi |
| Dissipation de la chaleur | Par le support de broche |
| Température du carter | < + 45° C |
| Température ambiante de service | +10 °C ... +45 °C |
| Air de retenue | |
| Type de protection (air d'arrêt enclenché) | IP54 |
| Changement d'outil | Changement d'outil manuel |
| Type de pince de serrage | ER 11 Accessoires en option |
| Plage de serrage jusqu'à | 7 mm (9/32") |
| Marche à droite | |
| Raccord | Câble longueur 3 m |
| Poids | ~ 0,5 kg |
| Planéité cône intérieur | < 1 µ |