



Chopper 230 H

Cambio manuale dell'utensile

Articolo **11201001**

Mandrino HF per frese ad alta velocità, per rettifica, foratura, incisione

Cuscinetti

| | |
|---------------------------------------|-----------------|
| Cuscinetti a sfere in acciaio (pezzo) | 2 |
| Lubrificazione a vita | non manutentivo |

Motore

| | |
|---|---|
| Tecnologia del motore | Azionamento asincrono a 3 fasi (senza spazzole né sensori) |
| Frequenza | 833 HZ |
| Numero poli motore (coppie) | 1 |
| Regime di rotazione nominale | 50.000 giri/min |
| Valore di accelerazione/ decelerazione Al secondo | 10 000 giri/min (altri valori su richiesta) |

Valori di potenza

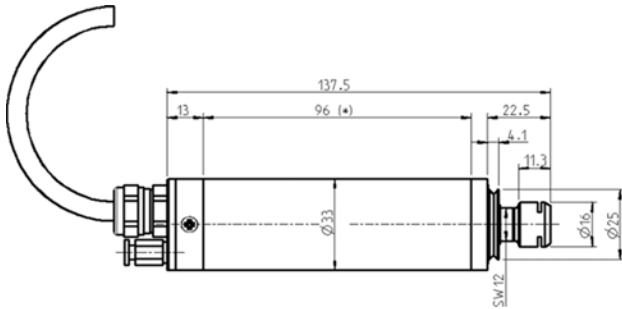
Senza raffreddamento

| | Pmax./5s | S6-60% | S1-100% | |
|------------------|----------|--------|---------|------|
| Potenza nominale | 0,34 | 0,3 | 0,23 | [kW] |
| Coppia | 0,08 | 0,075 | 0,06 | [Nm] |
| Tensione | 40 | 40 | 37 | [V] |
| Corrente | 8,6 | 7,9 | 7 | [A] |

Chopper 230 H

Cambio manuale dell'utensile

Articolo **11201001**



Misurazione

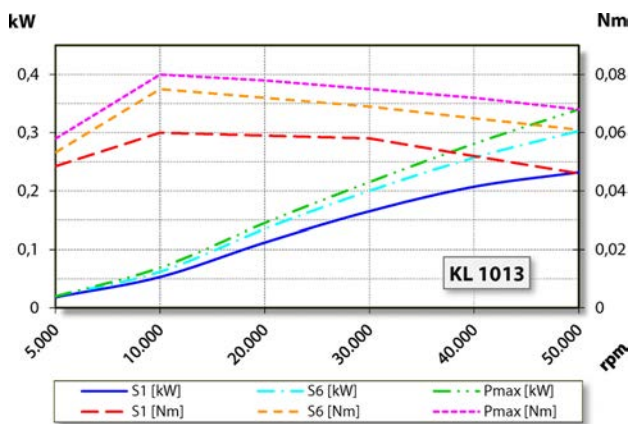


Diagramma di potenza

Senza raffreddamento

La potenza è stata determinata su un banco prova motori proprio.

Caratteristiche

| | |
|--|------------------------------|
| Carcassa | Alluminio |
| Diametro della carcassa | 33 mm |
| Raffreddamento | Senza raffreddamento |
| Dissipazione di calore | Tramite il portamandrino |
| Temperatura della carcassa | < + 45° C |
| Temperatura ambiente di funzionamento | + 10° C ... + 45° C |
| Barriera pneumatica | |
| Grado di protezione (barriera pneumatica inserita) | IP54 |
| Cambio utensile | Cambio manuale dell'utensile |
| Tipo pinza di serraggio | ER 11 |
| Campo di serraggio max. | Accessori opzionali |
| Corsa destra | 7 mm (9/32") |
| Attacco | Cavo lunghezza 3 m |
| Peso | ~ 0,5 kg |
| Concentricità cono interno | < 1 μ |