



Chopper 1500 H S5A

手动换刀

产品编号 11203002

用于高速铣削、磨削、钻孔、雕刻的电主轴

轴承

| | |
|----------|-----|
| 钢球轴承 (个) | 2 |
| 永久油脂润滑 | 免维护 |

电机

| | |
|---------------|-----------------------------|
| 电机技术 | 三相异步驱动装置 (无刷、无传感器) |
| 频率 | 500 HZ |
| 电机极数 (成对) | 1 |
| 额定转速 | 30.000 rpm |
| 加速/制动参数 每秒 | 10 000 rpm (按照咨询执行的其他参数) |

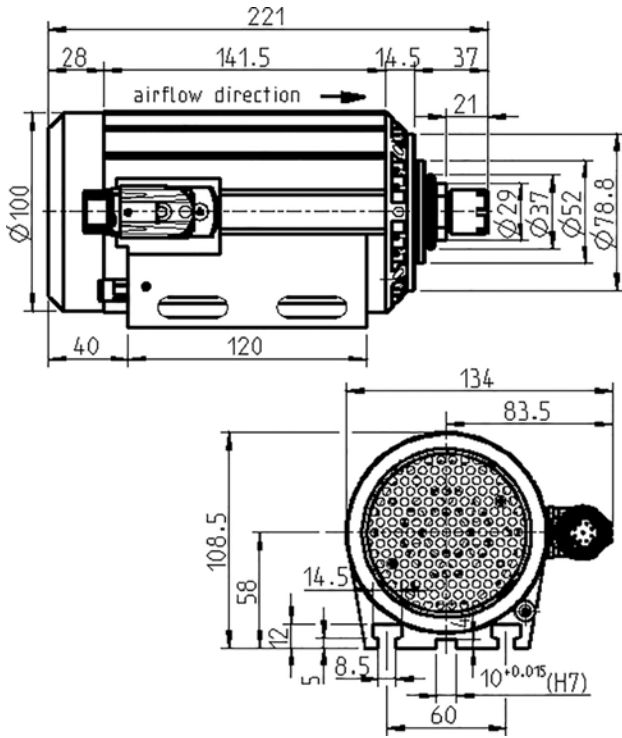
功率值

风扇冷却

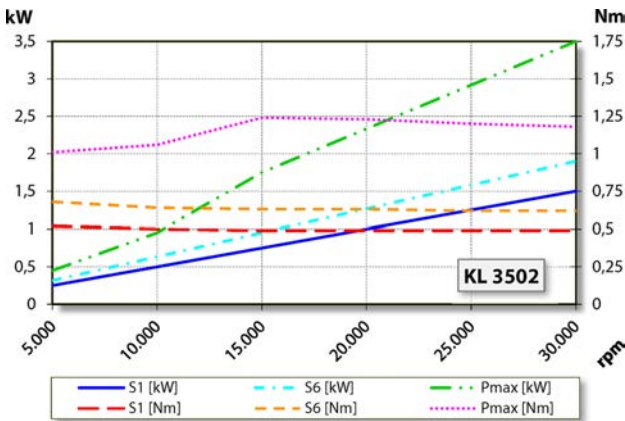
| | Pmax./5s | S6-60% | S1-100% | |
|--------|----------|--------|---------|------|
| 额定输出功率 | 3,5 | 1,9 | 1,5 | [kW] |
| 扭矩 | 1,24 | 0,68 | 0,52 | [Nm] |
| 电压 | 200 | 200 | 200 | [V] |
| 电流 | 14 | 7 | 6 | [A] |

Chopper 1500 H S5A

手动换刀
产品编号 11203002



尺寸



功率图

风扇冷却

功率测定完成于公司内部的电机试验台。

特征

| | |
|-------------------|-------------------|
| 电机保护 | PTC 130° C |
| 外壳 | 铝 |
| 外壳直径 | 100 mm |
| T型槽 | DIN 650-8 |
| 集成有电主轴托架 | |
| 冷却 | 风扇冷却 (轴流式风扇叶轮) |
| 散热 | 通过外壳 |
| 外壳温度 | < + 55° C |
| 工作环境温度 | + 10° C ~ + 45° C |
| 空气轴封 | |
| 防护等级 (已打开密封空气) | IP54 |
| ESD 保护 | |
| 刀具更换 | 手动换刀 |
| 夹头型号 | ER 16 可选配件 |
| 夹紧范围最大为 | 10 mm (25/64") |
| 右转 | |
| 设备插头 | 9 针 (SpeedTEC) |
| 重量 | ~ 6 kg |
| 内部锥体径跳 | < 2 μ |