



## C100-M430.03 K3

手动换刀

产品编号 11204003

用于高速铣削、磨削、钻孔、雕刻的电主轴

### 轴承

混合球轴承 (个)	4
永久油脂润滑	免维护

### 电机

电机技术	三相异步驱动装置 (无刷、无传感器)
频率	500 HZ
电机极数 (成对)	1
额定转速	30.000 rpm
加速/制动参数 每秒	10 000 rpm (按照咨询执行的其他参数)

### 功率值

液体冷却

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
额定输出功率	3,5	2,6	2,3	[kW]
扭矩	1,24	0,96	0,82	[Nm]
电压	200	200	200	[V]
电流	14	10	9,5	[A]

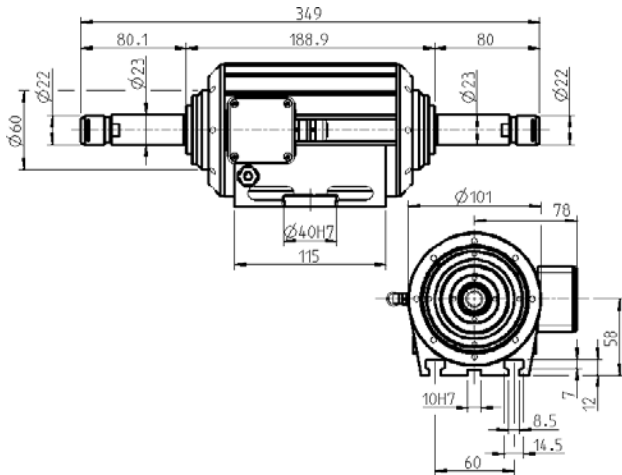
### 功率值

压缩空气冷却

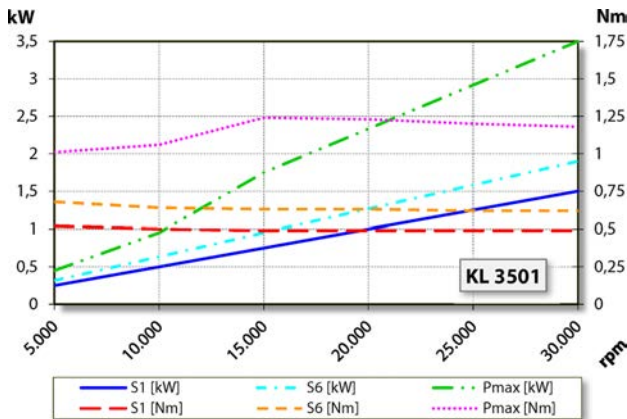
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
额定输出功率	3,5	1,9	1,5	[kW]
扭矩	1,24	0,68	0,52	[Nm]
电压	200	200	200	[V]
电流	14	7	6	[A]

**C100-M430.03 K3**

手动换刀  
产品编号 11204003



尺寸



功率图

压缩空气冷却

功率测定完成于公司内部的电机试验台。

**特征**

电机保护	PTC 130° C
外壳	铝
外壳直径	100 mm
T型槽	DIN 650-8
集成有电主轴托架	
冷却	压缩空气冷却 液体冷却
散热	通过外壳
外壳温度	< + 55° C
工作环境温度	+ 10° C ~ + 45° C
空气轴封	
防护等级 (已打开密封空气)	IP54
刀具更换	手动换刀
夹头型号	ER 16
夹紧范围最大为	10 mm (25/64")
两侧传动端上均顺时针旋转	
连接	电缆 长度 3 m
重量	~ 9 kg
内部锥体径跳	< 2 $\mu$