

C80-M430.03 S15

Ручная смена инструмента

номера позиций **11205008**

ВЧ-шпиндель для высокоскоростного фрезерования, шлифования, сверления, гравирования

Подшипник

| | |
|----------------------------------|--------------------------------|
| Стальной шарикоподшипник (шт.) | 2 |
| Несменяемая консистентная смазка | не нуждается в техобслуживании |

Двигатель

| | |
|---|--|
| Технология двигателя | 3-фазный асинхронный привод (бесщеточный и бессенсорный) |
| Частота | 500 Гц |
| Число полюсов двигателя (пары) | 1 |
| Номинальная частота вращения | 30.000 об/мин |
| Значение ускорения/торможения в секунду | 10 000 об/мин (другие значения по согласованию) |

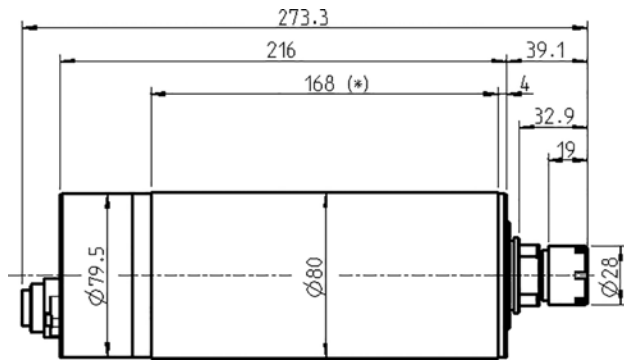
Значения производительности

Жидкостное охлаждение

| | P _{макс./5с} | S6-60% | S1-100% | |
|----------------------|-----------------------|--------|---------|-------|
| Номинальная мощность | 4,5 | 2,6 | 2 | [кВт] |
| Крутящий момент | 1,63 | 1,11 | 0,75 | [нм] |
| Напряжение | 200 | 200 | 200 | [В] |
| Ток | 20 | 11 | 8,9 | [А] |

C80-M430.03 S15

Ручная смена инструмента
номера позиций **11205008**



Размеры

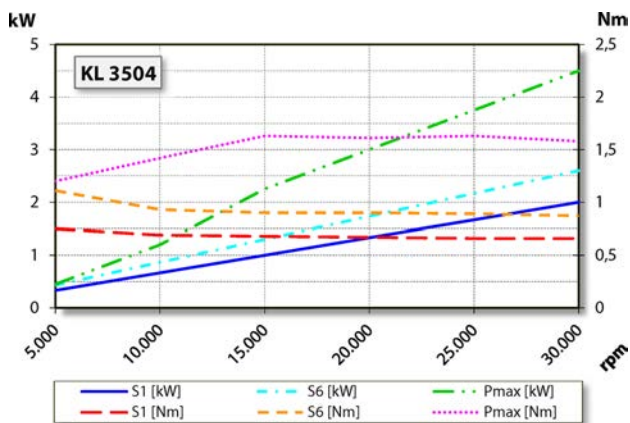


Диаграмма производительности

Жидкостное охлаждение

Определение производительности осуществлялось на собственном испытательном стенде.

Характеристики

| | |
|---|--------------------------------------|
| Защита двигателя | PTC 130° C |
| Корпус | Высококачественная сталь |
| Диаметр корпуса | 80 мм |
| Охлаждение | Жидкостное охлаждение |
| Температура рабочей среды | + 10° C ... + 45° C |
| Избыточное давление воздуха внутри шпинделя | |
| Тип защиты (при избыточном давлении) | IP54 |
| Смена инструмента | Ручная смена инструмента |
| Тип цанги | ER 20 Опциональная принадлежность |
| Диапазон зажима до | 13 мм (33/64") |
| По часовой стрелке | |
| Разъем | 7-пол. (Amphenol C16-1) |
| Вес | ~ 5,5 кг |
| Радиальное биение внутреннего конуса | < 2 мкм |