



Chopper 6500 H

Manueller Kegelwechsel

Artikel-Nr. **11207001-01**

SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen, -schleifen, -bohren, -gravieren

Lager

Hybridkugellager (Stück)	4
Lebensdauer-Fettschmierung	wartungsfrei

Motor

Motortechnologie	3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos)
Frequenz	800 HZ
Motorpolzahl (Paare)	2
Nenn Drehzahl	24.000 rpm
Beschleunigungs- / Bremswert Pro Sekunde	10 000 rpm (andere Werte nach Rücksprache)

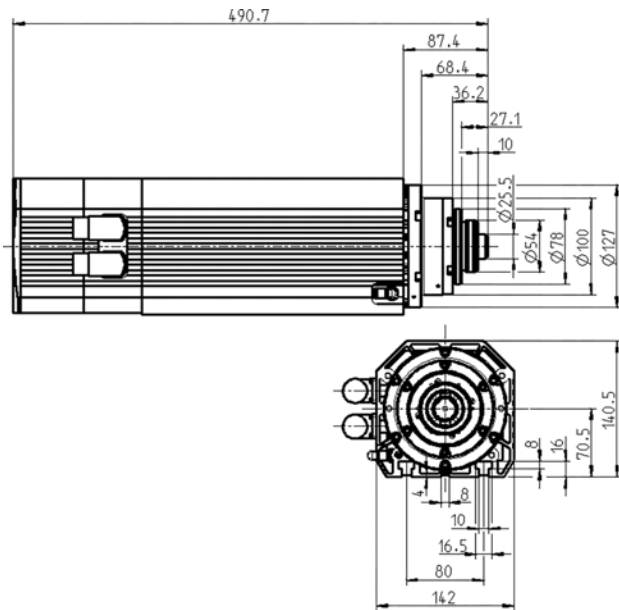
Leistungswerte

Lüftergekühlt

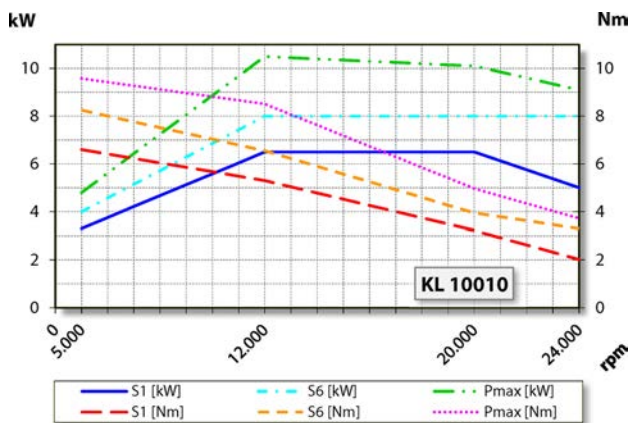
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nennleistung	10,5	8	6,5	[kW]
Drehmoment	9,6	8,3	6,6	[Nm]
Spannung	363	347	330	[V]
Strom	22	20	13	[A]

Chopper 6500 H

Manueller Kegelwechsel
Artikel-Nr. **11207001-01**



Abmessungen



Leistungsdiagramm

Lüftergekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

Merkmale

Drehzahlgeber	Feldplatte (TTL) Anzahl Signale = 6
Motorschutz	PTC 130° C
Gehäuse	Aluminium
Gehäusedurchmesser	142 mm
T-Nuten	DIN 650-10
Spindelträger integriert	
Kühlung	Lüftergekühlt (1 Elektrolüfter)
Wärmeableitung	Über das Gehäuse
Gehäusetemperatur	< + 75°C
Betriebsumgebungstemperatur	+ 10° C ... + 45° C
Sperrluft	
Schutzart (Sperrluft eingeschaltet)	IP54
Werkzeugwechsel	Manueller Kegelwechsel
Werkzeugaufnahme	HSK-C 50
Spannbereich bis	20 mm
Rechtslauf und Linkslauf	
Gerätestecker	9-pol (SpeedTEC) (Motorphasen) 12-pol (Sensorik)
Gewicht	~ 24 kg
Rundlauf Innenkegel	< 2 μ
Planlauf	< 2 μ