



## Chopper 6500 H

### Ręczna zmiana stożka

Numer artykułu **11207001-01**

Wrzeczono wysokoobrotowe do frezowania z dużą szybkością skrawania, szlifowania, wiercenia, grawerowania

### Łożysko

Hybrydowe łożysko kulkowe (sztuk)	4
Trwałość-smarowanie smarem stałym	bezobsługowy

### Silnik

Technika silnikowa	3-fazowy napęd asynchroniczny (bezsztukowy i bezczujnikowy)
Częstotliwość	800 Hz
Liczba biegunów silnika (pary)	2
Znamionowa prędkość obrotowa	24.000 rpm
Wartość przyspieszenia/hamowania Na sekundę	10 000 rpm (inne wartości po uzgodnieniu)

### Wartości mocy

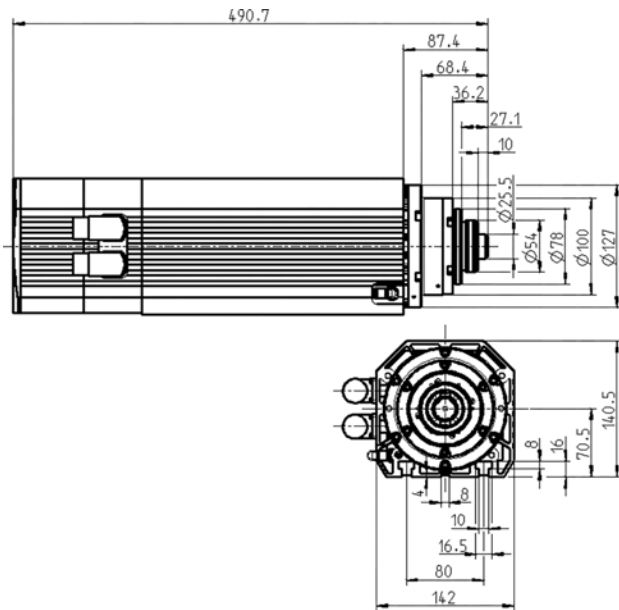
#### Chłodzony wentylatorem

	Pmaks./5s	S6-60%	S1-100%	
Moc znamionowa	10,5	8	6,5	[kW]
Moment obrotowy	9,6	8,3	6,6	[Nm]
Napięcie	363	347	330	[V]
Prąd	22	20	13	[A]

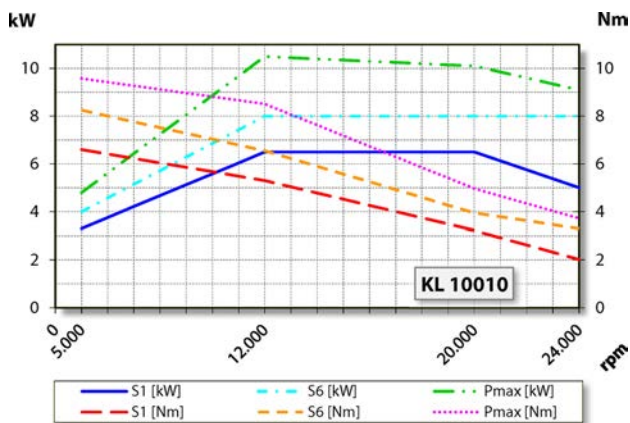
## Chopper 6500 H

Ręczna zmiana stożka

Numer artykułu 11207001-01



Wymiary



Wykres mocy

Chłodzony wentylatorem

Określenie mocy odbyło się na własnym stanowisku do badania silników.

## Cechy

Czujnik prędkości obrotowej	Magnetorezystor (TTL) liczba sygnałów = 6
Zabezpieczenie silnika	PTC 130°C
Obudowa	Aluminium
Średnica obudowy	142 mm
Rowki teowe	DIN 650-10
Uchwyt wrzeciona zintegrowany	
Chłodzenie	Chłodzenie wentylatorowe (1 wentylatory elektryczne)
Odprowadzanie ciepła	Za pomocą obudowy
Temperatura obudowy	< + 75°C
Temperatura robocza otoczenia	Od +10°C do +45°C
Powietrze uszczelniające	
Stopień ochrony (powietrze uszczelniające włączone)	IP54
Zmiana narzędzia	Ręczna zmiana stożka
Uchwyt narzędzia	HSK-C 50
Zakres mocowania do	20 mm
Kierunek obrotów zgodnie z ruchem wskazówek zegara i kierunek obrotów w lewo	
	9-biegunowy (SpeedTEC) (fazy silnika)
Wtyk urządzenia	12-biegunowy (czujniki)
Ciężar	~ 24 kg
Ruch kołowy – stożek wewnętrzny	< 2 μ
Ruch w płaszczyźnie	< 2 μ