

## Chopper 1500 K

공압에 의한 테이퍼 교환 방식

항목 번호 11403001

고주파 스피들 - 고속 밀링, 연삭, 홀가공 및 조각용

### 베어링

스틸 볼 베어링(개)	2
영구적 윤활 방식	사용자 유지보수 불필요

### 모터

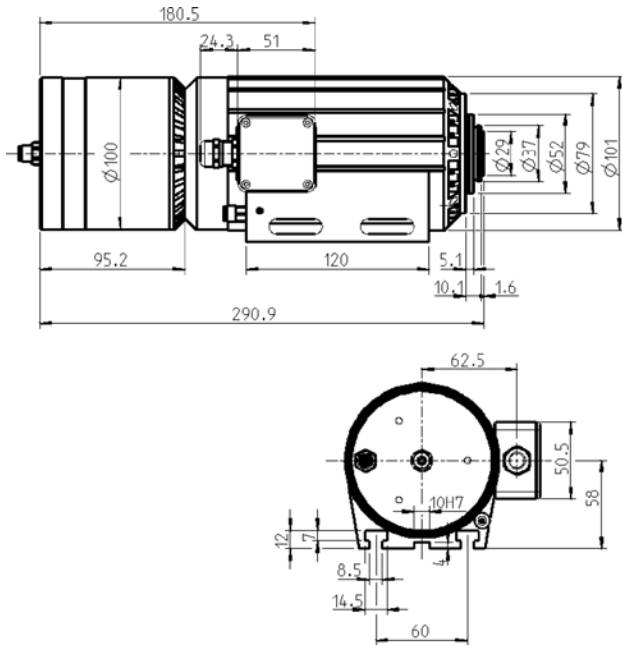
모터 기술	3상 비동기식 드라이브 (브러시 및 센서 없음)
주파수	500 HZ
모터극 수	1
정격 회전속도	30.000 rpm
가속값/제동값 초당	10 000 rpm (협약에 따라 다른 값)

### 성능값 팬 냉각식

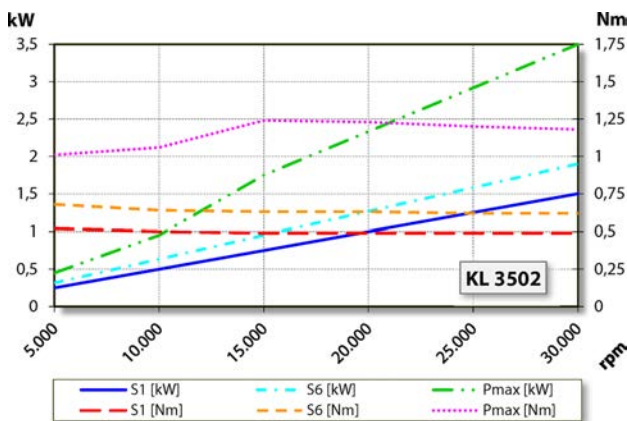
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
정격 출력	3,5	1,9	1,5	[kW]
토크	1,24	0,68	0,52	[Nm]
전압	200	200	200	[V]
전류	14	7	6	[A]

### Chopper 1500 K

공압에 의한 테이퍼 교환 방식  
항목 번호 11403001



치수



### 성능 다이어그램

팬 냉각식

제조사 자체 테스트를 통하여 출력을 측정한 결과치입니다.

### 특징

모터 보호	PTC 130° C
하우징	알루미늄
하우징 직경	100 mm
T 슬롯	DIN 650-8
통합 스피들 홀더	
냉각 장치	팬 냉각식 (샤프트 팬 휠)
열 전도	하우징 사용
하우징 온도	< + 55° C
작동 온도	+ 10° C ... + 45° C
실링에어	
보호 방법 (실링에어 가동)	IP54
테이퍼 세정	
틀 교환	공압에 의한 테이퍼 교환 방식
틀 홀더	WK 19
콜릿 타입	ER 16 / D 10 선택사양 액세서리
클램핑 범위 (최대)	10 mm (25/64" )
시계 방향	
배선	케이블 길이 3 m
무게	~ 7 kg
테이퍼 내부 런-아웃	< 2 μ