



DentaDrive S 60LW S21

Электрическая система зажима цанги

номера позиций **133AB021**

ВЧ-шпиндель для высокоскоростного фрезерования, шлифования, сверления, гравирования

Подшипник

Стальной шарикоподшипник (шт.)	2
Несменяемая консистентная смазка	не нуждается в техобслуживании

Двигатель

Технология двигателя	3-фазный синхронный привод (бесщеточный и бессенсорный)
Частота	1.000 Гц
Число полюсов двигателя (пары)	1
Номинальная частота вращения	60.000 об/мин
Значение ускорения/торможения в секунду	10 000 об/мин (другие значения по согласованию)

Значения производительности

Охлаждение крепежного кронштейн

	R _{макс./5с}	S6-60%	S1-100%	
Номинальная мощность	0,91	0,76	0,71	[кВт]
Крутящий момент	0,149	0,126	0,119	[нм]
Напряжение	51	52	48	[В]
Ток	15	13,1	12,5	[А]

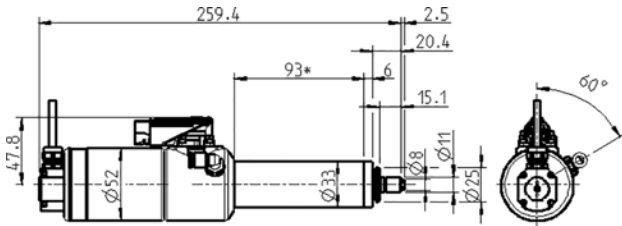
Значения производительности

Без охлаждения

	R _{макс./5с}	S6-60%	S1-100%	
Номинальная мощность	0,65	0,52	0,38	[кВт]
Крутящий момент	0,108	0,085	0,068	[нм]
Напряжение	45	42	40	[В]
Ток	11,9	9,6	7,6	[А]

DentaDrive S 60LW S21

Электрическая система зажима цанги
номера позиций **133AB021**



Размеры

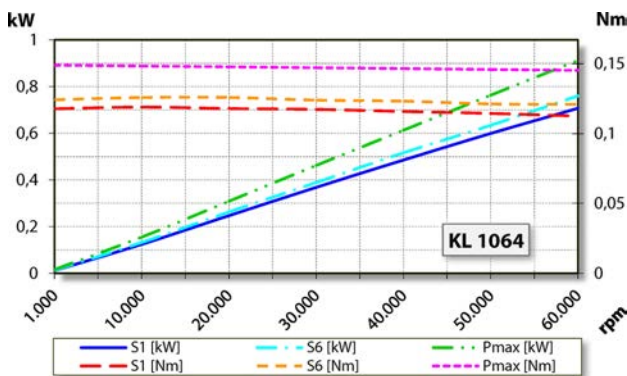


Диаграмма производительности
Охлаждение крепежного кронштейн

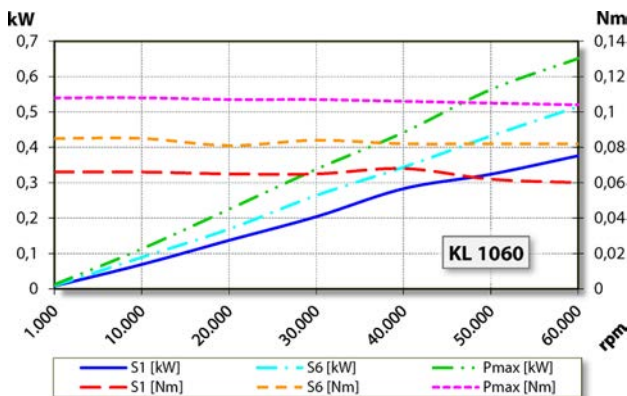


Диаграмма производительности
Без охлаждения

Определение производительности осуществлялось на собственном испытательном стенде.

Характеристики

Защита двигателя	PTC 100°C или Pt1000 Опциональная принадлежность
Корпус	Высококачественная сталь
Диаметр корпуса	33 мм
Охлаждение	Без охлаждения
Отвод тепла	Через крепежный кронштейн
Температура корпуса	< + 45° C
Температура рабочей среды	+ 10° C ... + 45° C
Избыточное давление воздуха внутри шпинделя	
Тип защиты (при избыточном давлении)	IP54
Очистка конуса	Опциональная принадлежность
Защита от электростатического разряда	Опциональная принадлежность
Смена инструмента	Электрическая система зажима цанги
Тип цанги	5,1P-5° Опциональная принадлежность
Диапазон зажима до	3,5 мм (1/8")
По часовой стрелке	
Разъем	9-пол. (I-TEC)
Вес	~ 1,8 кг
Радиальное биение внутреннего конуса	< 1 мкм