



## Z33-M080.03 K2S15

### Cambio de herramienta manual

N.º de artículo **15201035**

Husillo SF para el fresado, rectificado, taladrado y grabado de alta velocidad

#### Rodamientos

|                                      |                        |
|--------------------------------------|------------------------|
| Rodamiento híbrido de bolas (unidad) | 2                      |
| Engrase de por vida                  | Libre de mantenimiento |

#### Motor

|  |   |
|--|---|
| Tecnología de motores                    | Accionamiento asincrónico trifásico (sin escobillas y sin sensor) |
| Frecuencia                               | 1.333 HZ  |
| Número de polos (par)                    | 1   |
| N.º de revoluciones nominal              | 80.000 rpm  |
| Valor de aceleración/frenado Por segundo | 10 000 rpm (otros valores bajo consulta)                          |

#### Valores de rendimiento

##### Refrigeración de portahusillo

|                  | Pmáx./5s | S6-60% | S1-100% |      |
|------------------|----------|--------|---------|------|
| Potencia nominal | 0,67     | 0,61   | 0,55    | [kW] |
| Par de giro      | 0,0916   | 0,0831 | 0,0762  | [Nm] |
| Voltaje          | 63       | 64     | 66      | [V]  |
| Amperaje         | 10,3     | 9,6    | 8,9     | [A]  |

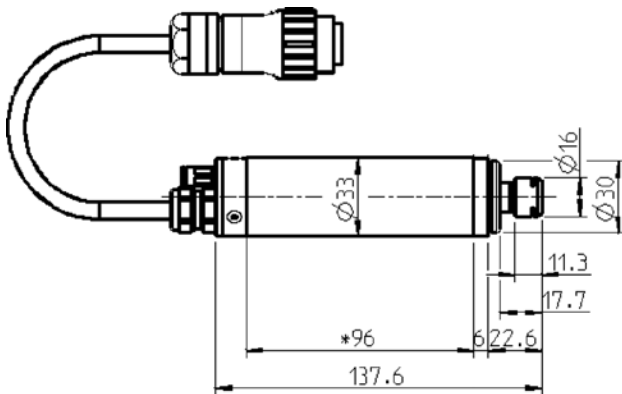
#### Valores de rendimiento

##### Sin refrigerar

|                  | Pmáx./5s | S6-60% | S1-100% |      |
|------------------|----------|--------|---------|------|
| Potencia nominal | 0,44     | 0,41   | 0,28    | [kW] |
| Par de giro      | 0,08     | 0,075  | 0,06    | [Nm] |
| Voltaje          | 53       | 53     | 49      | [V]  |
| Amperaje         | 8,6      | 7,9    | 7       | [A]  |

**Z33-M080.03 K2S15**

Cambio de herramienta manual  
N.º de artículo **15201035**



Dimensiones

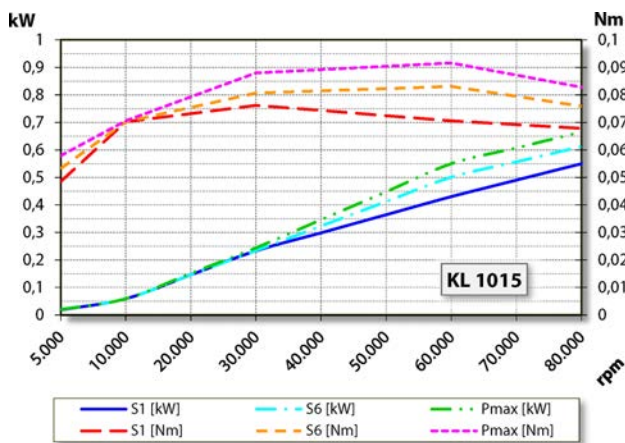


Diagrama de rendimiento

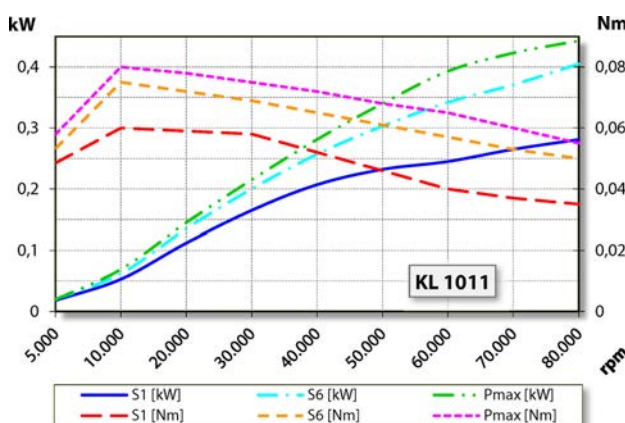


Diagrama de rendimiento

Sin refrigerar

La determinación de la potencia se llevó a cabo en un banco de pruebas de motores propio.

**Características**

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Protección del motor                           | PTC 100° C                      |
| Carcasa  | Aluminio                        |
| Diámetro de la carcasa                         | 33 mm                           |
| Refrigeración                                  | Sin refrigerar                  |
| Disipación del calor                           | A través del soporte de husillo |
| Temperatura de la carcasa                      | < + 45° C                       |
| Temperatura ambiente de funcionamiento         | + 10° C ... + 45° C             |
| Aire de bloqueo                                |                                 |
| Tipo de protección (aire de bloqueo conectado) | IP54                            |
| Cambio de herramienta                          | Cambio de herramienta manual    |
| Tipo de pinza portapieza                       | ER 11                           |
| Margen de sujeción hasta                       | Accesorios opcionales           |
| Marcha a derecha                               | 7 mm (9/32")                    |
| Conector                                       | Plástico, 7 polos               |
| Peso   | Longitud de cable 2 m           |
| Marcha concéntrica cono interior               | ~ 0,5 kg                        |
|  | < 1 μ                           |