



Z33-M080.03 K2S15

수동 톨 교환 방식

항목 번호 15201035

고주파 스피들 - 고속 밀링, 연삭, 홀가공 및 조각용

베어링

하이브리드 볼 베어링(개)	2
영구적 윤활 방식	사용자 유지보수 불필요

모터

모터 기술	3상 비동기식 드라이브 (브러시 및 센서 없음)
주파수	1.333 HZ
모터극 수	1
정격 회전속도	80.000 rpm
가속값/제동값 초당	10 000 rpm (협약에 따라 다른 값)

성능값

스핀들 브래킷 냉각

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
정격 출력	0,67	0,61	0,55	[kW]
토크	0,0916	0,0831	0,0762	[Nm]
전압	63	64	66	[V]
전류	10,3	9,6	8,9	[A]

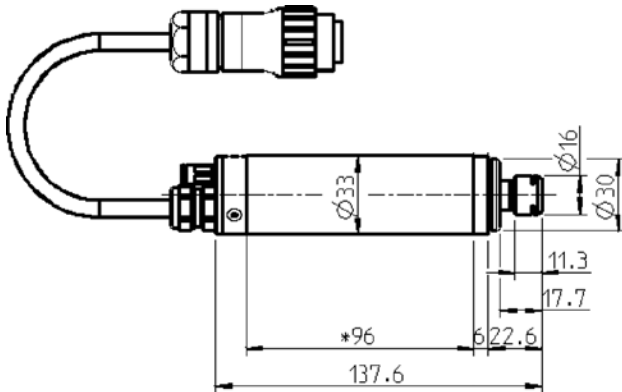
성능값

없음

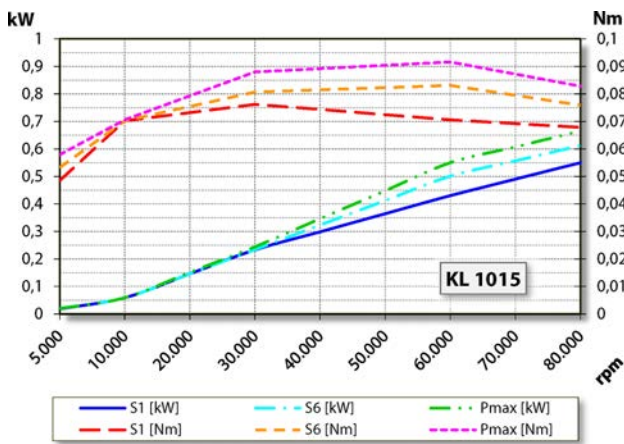
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
정격 출력	0,44	0,41	0,28	[kW]
토크	0,08	0,075	0,06	[Nm]
전압	53	53	49	[V]
전류	8,6	7,9	7	[A]

Z33-M080.03 K2S15

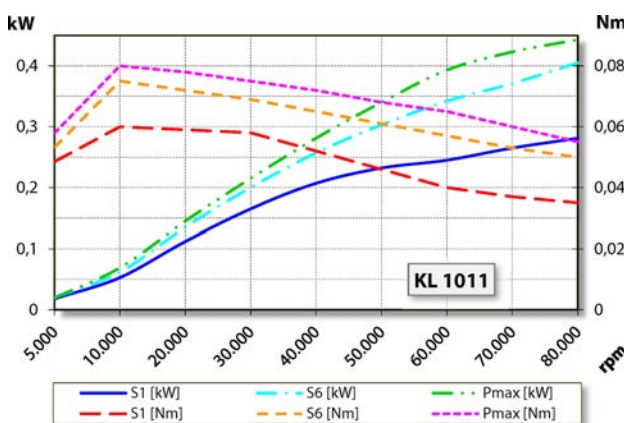
수동 톨 교환 방식
항목 번호 15201035



치수



성능 다이어그램



성능 다이어그램

없음

제조사 자체 테스트를 통하여 출력을 측정한 결과치입니다.

특징

모터 보호	PTC 100° C
하우징	알루미늄
하우징 직경	33 mm
냉각	없음
열 전도	스핀들 브래킷 사용
하우징 온도	< + 45° C
작동 온도	+ 10° C ... + 45° C
실링에어	
보호 방법 (실링에어 가동)	IP54
톨 교환	수동식 톨 교환 방식
콜릿 타입	ER 11 선택사양 액세서리
클램핑 범위 (최대)	7 mm (9/32")
시계 방향	
커플러 플러그	7핀, 플라스틱 케이블 길이 2 m
무게	~ 0,5 kg
테이퍼 내부 런-아웃	< 1 μ