



Z33-D1 100.57 S21

Пневматическая система зажима цанги

номера позиций **15301103**

ВЧ-шпиндель для высокоскоростного фрезерования, шлифования, сверления, гравирования

Подшипник

Гибридный шарикоподшипник (шт.)	3
Несменяемая консистентная смазка	не нуждается в техобслуживании

Двигатель

Технология двигателя	3-фазный асинхронный привод (бесщеточный и бессенсорный)
Частота	1.667 Гц
Число полюсов двигателя (пары)	1
Номинальная частота вращения	100.000 об/мин
Значение ускорения/торможения в секунду	10 000 об/мин (другие значения по согласованию)

Значения производительности

Охлаждение крепежного кронштейн

	P _{макс./5с}	S6-60%	S1-100%	
Номинальная мощность	0,75	0,65	0,51	[кВт]
Крутящий момент	0,11	0,09	0,083	[нм]
Напряжение	71	71	66	[В]
Ток	13,6	11	10,2	[А]

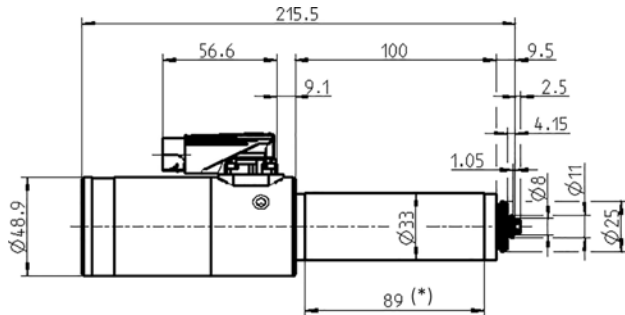
Значения производительности

Охлаждение сжатым воздухом

	P _{макс./5с}	S6-60%	S1-100%	
Номинальная мощность	0,42	0,33	0,22	[кВт]
Крутящий момент	0,111	0,074	0,055	[нм]
Напряжение	36	36	36	[В]
Ток	13,7	9,6	7,5	[А]

Z33-D1100.57 S21

Пневматическая система зажима цанги
номера позиций **15301103**



Размеры

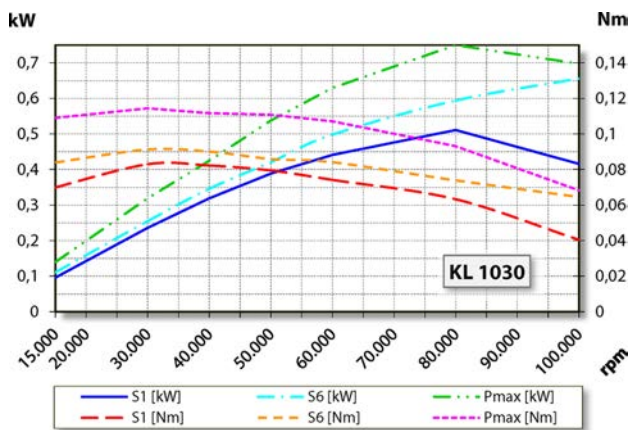


Диаграмма производительности
Охлаждение крепежного кронштейн

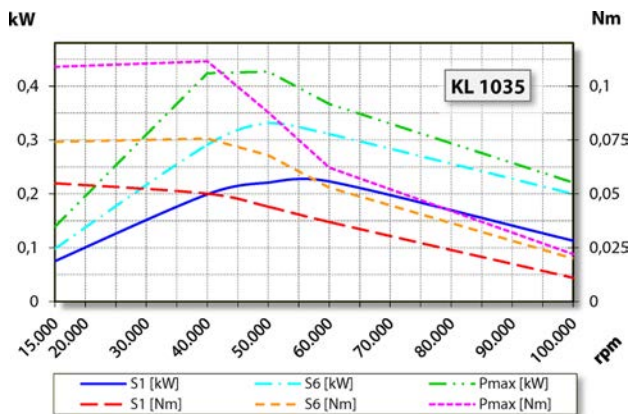


Диаграмма производительности
Охлаждение сжатым воздухом

Определение производительности осуществлялось на собственном испытательном стенде.

Характеристики

Корпус	Высококачественная сталь
Диаметр корпуса	33 мм
Охлаждение	Охлаждение сжатым воздухом
Отвод тепла	Через крепежный кронштейн
Температура корпуса	< + 45° C
Температура рабочей среды	+ 10° C ... + 45° C
Избыточное давление воздуха внутри шпинделя	
Тип защиты (при избыточном давлении)	IP54
Смена инструмента	Пневматическая система зажима цанги
Тип цанги	5,1P-5°
Диапазон зажима до	4 мм
По часовой стрелке	
Разъем	9-пол. (I-TEC)
Вес	~ 1,2 кг
Радиальное биение внутреннего конуса	< 1 мкм