



DentaDrive 60V S21

Электрическая система зажима цанги

номера позиций **153AC021PRA-02**

ВЧ-шпиндель для высокоскоростного фрезерования, шлифования, сверления, гравирования

Подшипник

Стальной шарикоподшипник (шт.)	2
Несменяемая консистентная смазка	не нуждается в техобслуживании

Двигатель

Технология двигателя	3-фазный асинхронный привод (бесщеточный и бессенсорный)
Частота	1.000 Гц
Число полюсов двигателя (пары)	1
Номинальная частота вращения	60.000 об/мин
Значение ускорения/торможения в секунду	10 000 об/мин (другие значения по согласованию)

Значения производительности

Охлаждение крепежного кронштейн

	P _{макс./5с}	S6-60%	S1-100%	
Номинальная мощность	0,55	0,5	0,43	[кВт]
Крутящий момент	0,1014	0,0931	0,0817	[нм]
Напряжение	57	57	57	[В]
Ток	10	9,4	8,6	[А]

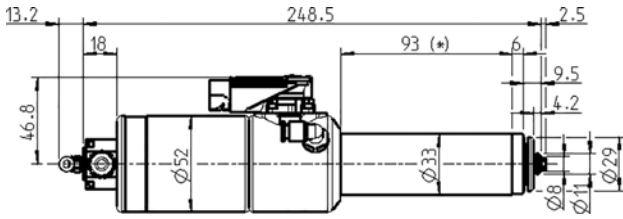
Значения производительности

Без охлаждения

	P _{макс./5с}	S6-60%	S1-100%	
Номинальная мощность	0,4	0,34	0,25	[кВт]
Крутящий момент	0,08	0,075	0,06	[нм]
Напряжение	47	47	44	[В]
Ток	8,2	7,8	8,1	[А]

DentaDrive 60V S21

Электрическая система зажима цанги
номера позиций **153AC021PRA-02**



Размеры

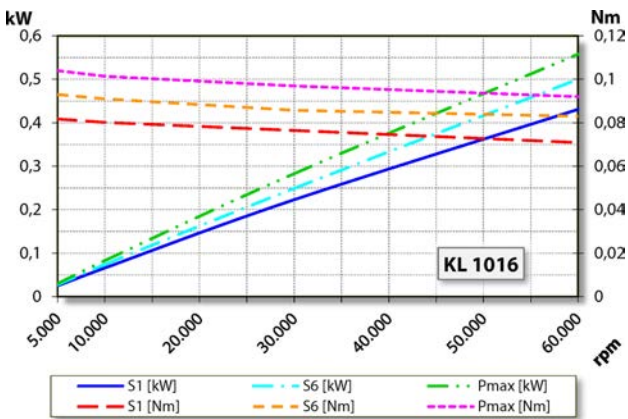


Диаграмма производительности
Охлаждение крепежного кронштейн

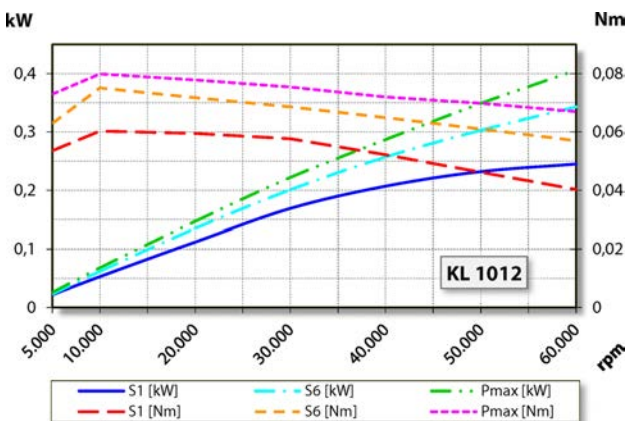


Диаграмма производительности
Без охлаждения

Определение производительности осуществлялось на собственном испытательном стенде.

Характеристики

Защита двигателя	PTC 100° C
Корпус	Высококачественная сталь
Диаметр корпуса	33 мм
Охлаждение	Без охлаждения
Отвод тепла	Через крепежный кронштейн
Температура корпуса	< + 45° C
Температура рабочей среды	+ 10° C ... + 45° C
Избыточное давление воздуха внутри шпинделя	
Тип защиты (при избыточном давлении)	IP54
Воздушный обдув посадочного конуса шпинделя во время смены инструмента	
Защита от электростатического разряда	
Смена инструмента	Электрическая система зажима цанги
Тип цанги	5,1P-5° Опциональная принадлежность
Диапазон зажима до	3,5 мм (1/8")
По часовой стрелке	
Разъем	9-пол. (I-TEC)
Вес	~ 1,5 кг
Радиальное биение внутреннего конуса	< 1 мкм