



## DentaDrive 100V-3 S21

Elektryczna bezpośrednia zmiana narzędzia

Numer artykułu **153FK021TRA**

Wrzeciono wysokoobrotowe do frezowania z dużą szybkością skrawania, szlifowania, wiercenia, grawerowania

### Łożysko

Hybrydowe łożysko kulkowe (sztuk)	3
Trwałość-smarowanie smarem stałym	bezobsługowy

### Silnik

Technika silnikowa	3-fazowy napęd asynchroniczny (bezsztotkowy i bezczujnikowy)
Częstotliwość	1.667 Hz
Liczba biegunów silnika (pary)	1
Znamionowa prędkość obrotowa	100.000 rpm
Wartość przyspieszenia/hamowania Na sekundę	10 000 rpm (inne wartości po uzgodnieniu)

### Wartości mocy

Chłodzony sprężonym powietrzem

	Pmaks./5s	S6-60%	S1-100%	
Moc znamionowa	0,42	0,33	0,22	[kW]
Moment obrotowy	0,111	0,074	0,055	[Nm]
Napięcie	36	36	36	[V]
Prąd	13,7	9,6	7,5	[A]

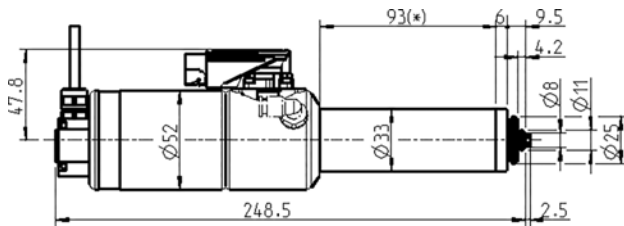
### Wartości mocy

Chłodzenie uchwyty wrzecion

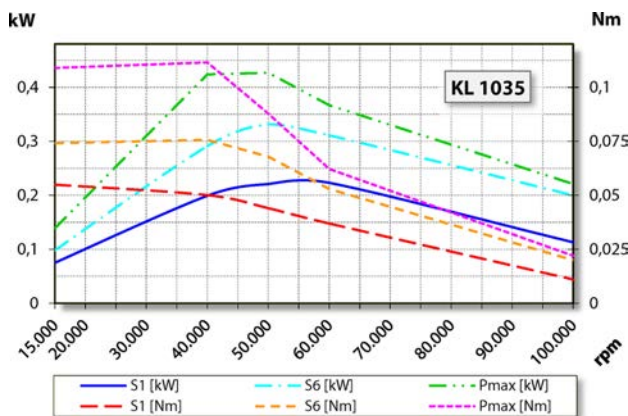
	Pmaks./5s	S6-60%	S1-100%	
Moc znamionowa	0,75	0,65	0,51	[kW]
Moment obrotowy	0,11	0,09	0,083	[Nm]
Napięcie	71	71	66	[V]
Prąd	13,6	11	10,2	[A]

## DentaDrive 100V-3 S21

Elektryczna bezpośrednia zmiana narzędzia  
Numer artykułu **153FK021TRA**



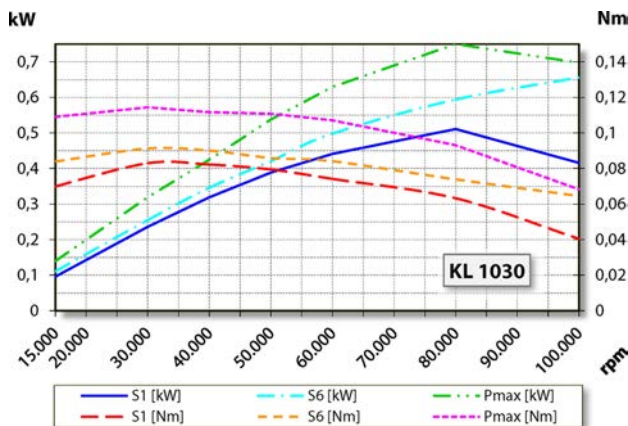
Wymiary



Wykres mocy

Chłodzony sprężonym powietrzem

Określenie mocy odbyło się na własnym stanowisku do badania silników.



Wykres mocy

Chłodzenie uchwytu wrzecion

## Cechy

Zabezpieczenie silnika	PT1000
Obudowa	Stal nierdzewna / aluminium
Średnica obudowy	33 mm
Chłodzenie	Chłodzony sprężonym powietrzem
Odprowadzanie ciepła	Za pomocą obudowy
Temperatura obudowy	< + 50° C
Temperatura robocza otoczenia	Od +10°C do +45°C
Powietrze uszczelniające	
Stopień ochrony (powietrze uszczelniające włączone)	IP54
Powietrze przedmuchujące przez szczęki mocujące podczas zmiany narzędzia	
Zabezpieczenie przed wyładowaniami elektrostatycznymi	
Zmiana narzędzia	Elektryczna bezpośrednia zmiana narzędzia
Typ szczęk zaciskowych	5,1P-5° Opcjonalne akcesoria
Zakres mocowania do	3,5 mm (1/8")
Kierunek obrotów zgodnie z ruchem wskazówek zegara	
Wtyk urządzenia	9-biegunowy (I-TEC)
Ciężar	~ 1,5 kg
Ruch kołowy – stożek wewnętrzny	< 1 μ